

8.7 Transportlīdzekļa un pielietošanas instrumenta eļļošana

8.7.1 Ieeļļot transportlīdzekli



Transportlīdzeklī ir dažādi eļļošanas punkti, kas ik pēc 20 darba stundām jāieeļļo ar ūdensizturīgu daudzfunkciju smērvielu. Tālāk norādītajā eļļošanas tabulā redzami transportlīdzekļa eļļošanas punkti.

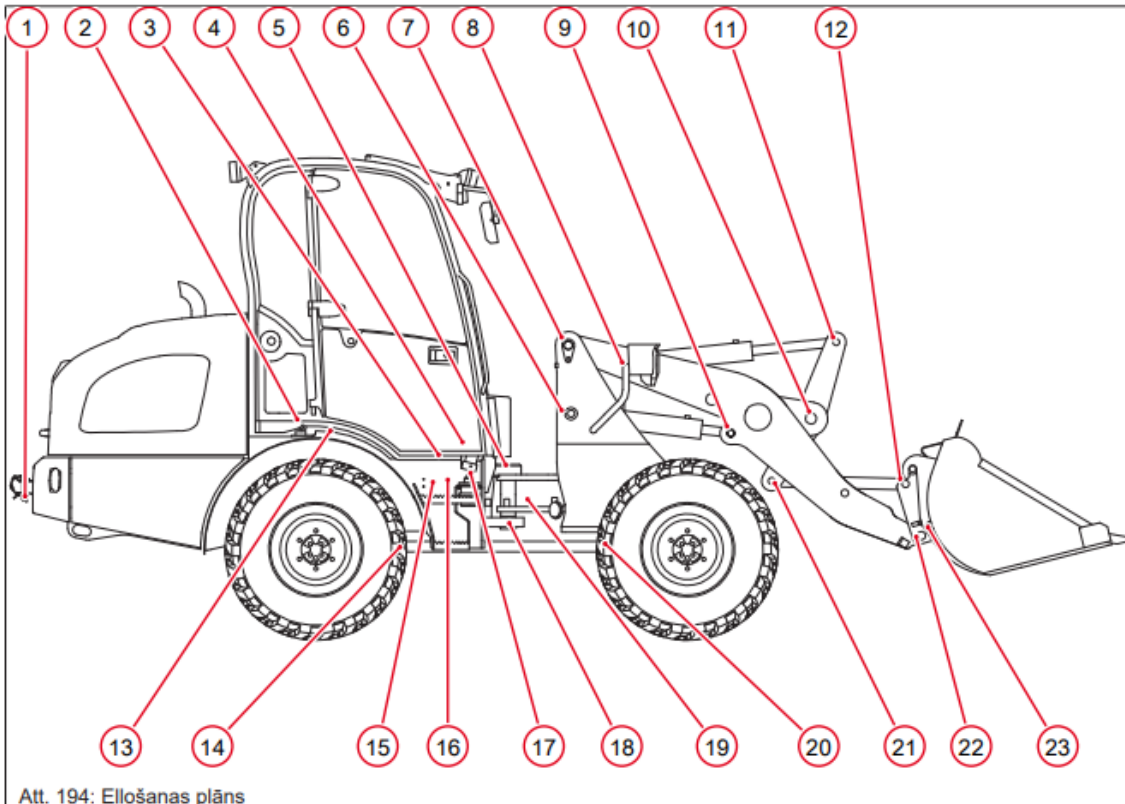
Smērnipeļu skaits ir norādīts zem eļļošanas diagrammas kvadrātiekvās. Piemēram: **1** Automātiskais piekabes āķis [1]

Tas nozīmē, ka automātiskā piekabes āķa 1. pozīcijā ir smērnipeļi.

Atkarībā no aprīkojuma varianta smērnipeļu skaits var būt atšķirīgs. Ja ir iespējams dažāds smērnipeļu skaits, tad skaits tiek parādīts šādi: [1]/[2].

Standarta versijā ir viens smērnipeļi, variantiem ir divi smērnipeļi.

Eļļošanas laikā pārbaudiet kraušanas iekārtas un hidraulikas cilindru balstus. Nolietotās balstu bukses ir jānomaina autorizētā speciālistu darbībā.



Att. 194: Eļļošanas plāns

Eļļošanas vieta un skaits [x]		
1	Automātiskais piekabes āķis (papildaprīkojums)	[1]
2	Kabīnes atgāšanas šarnīrs aizmugurē	[1]
3	Bremžu pedāļa gultņi (kabīnē)	[1]
	Bremžu sviras gultņi (zem kabīnes)	[1]
4	Gāzes pedāļa gultņi (kabīnē)	[1]
5	Vidus šarnīra gultņi augšā	[1]
6	Celšanas cilindra gultņi aizmugurē	[2]
7	Kraušanas iekārtas gultņi	[2]
8	Sagāšanas cilindra gultņi aizmugurē	[1]
9	Celšanas cilindra gultņi priekšā	[2]
10	Apgriešanas sviras gultņi	[1]
11	Sagāšanas cilindra gultņi priekšā	[1]
12	Vilkšanas stienņa gultņi priekšā	[1]
13	Kabīnes atgāšanas cilindra gultņi (zem kabīnes - ja ir smērvielas nipelis)	[2]
14	Kardānvārpsta aizmugurē (ja ir eļļošanas nipelis)	[1]
15	Vidus šarnīra gultņi (automātiskā eļļošana pie iekāpšanas)	[1]
16	Stūres cilindra gultņi aizmugurē (automātiskā eļļošana pie iekāpšanas)	[1]
17	Kabīnes atgāšanas šarnīra gultņi priekšā	[1]
18	Vidus šarnīra gultņi apakšā	[1]
19	Stūres cilindra gultņi priekšā	[1]

Apkope



8.7 Transportlīdzekļa un pielietošanas instrumenta eļļošana

Eļļošanas vieta un skaits [x]		
20	Kardānvārpsta priekšpusē (ja ir nipeļi)	[1]
21	Vilkšanas stieņa gultņi aizmugurē	[1]
22	Instrumentu iestiprināšanas griešanās punkts	[2]
23	Pielietošanas instrumenta hidrauliskās bloķēšanas skrūve	[2]

8.7.2 Centrālā eļļošanas sistēma



Att. 195: Centrālās eļļošanas sistēmas novietojums transportlīdzeklī

Ar centrālo eļļošanas sistēmu transportlīdzekļa eļļošanas punkti tiek automātiski periodiski ieeļļoti. Iebūvētajā elektroniskajā vadības ierīcē ir uzstādīta datu atmiņa. Tā ir paredzēta iestatītā vai pagājušā laika saglabāšanai. Ja aizdedze eļļošanas vai pauzes laikā tiek pārtraukta, laiks tiek apstādināts un saglabāts. Pēc atkārtotas aizdedzes ieslēgšanas, atlikušais eļļošanas laiks vai pauzes laiks tiek nolāsīts atmiņā un darbība tiek turpināta tajā vietā, kur tā tika pārtraukta.

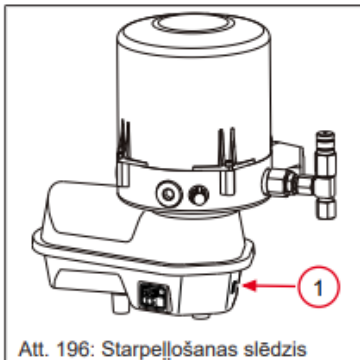
Eļļošanas laika vadīšanas darba norise



NORĀDE

Ūdens iekļūšana var sabojāt centrālās eļļošanas sistēmas vadību!

- ▶ Vienmēr pareizi aizveriet centrālās eļļošanas sistēmas vāku.



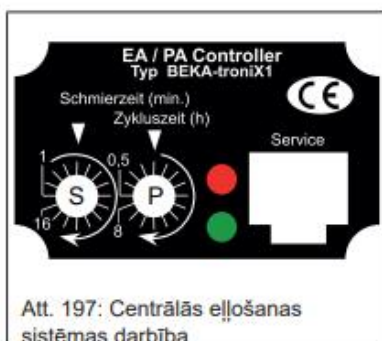
Att. 196: Starpeļļošanas slēdzis

Centrālās eļļošanas sistēmas vadības ierīcē, kas darbojas sasaistē ar laika iestatījumu, iespējams iestatīt pārtraukuma un eļļošanas laiku. Pārtraukuma laiks ir laika sprādis starp diviem eļļošanas laikiem.

Ar ieslēgtu aizdedzi jebkurā laikā, nospiežot slēdzi **1**, sūkņa sānos var palaist starpeļļošanu. Šo starpeļļošanu var izmantot kā funkciju pārbaudi.

Sūknis uzreiz sāk eļļošanas ciklu. Līdz tam beidzies vai saglabātais eļļošanas vai pauzes laiks tiek atiestatīts un sākas no jauna.

Nospiežot starpeļļošanas slēdzi **1**, var atiestatīt arī centrālās eļļošanas sistēmas darbības traucējumus. Sūknis atsāk eļļošanas ciklu.



Eļļošanas laiks un pauzes laiks

Pauzes un eļļošanas laiku var iestatīt ar rastra slēdžiem **S** un **P** vadības pults ekrānlodziņā.

1. Laika iestatīšanai noņemiet centrālās eļļošanas sistēmas sūkņa rāmi ar plakano skrūvgriezi.
2. Atskrūvējiet atvērtās skrūves.
⇒ Aizsargvāku var noņemt.
3. Pauzes laiku **P** un eļļošanas laiku **S** iestatiet ar plakano skrūvgriezi.
4. Uzstādiet no jauna aizsargvāku un rāmi.

Eļļošanas laiku **S** var regulēt intervālā no vienas līdz 16 minūtēm. Ir pieejamas 16 aiztures, katra vienu minūti.

Pauzes laiku **P** var regulēt no 30 minūtēm līdz astoņām stundām. Ir pieejamas 16 aiztures, katra 30 minūtes.

Gaismas diodes signalizē dažādus centrālās eļļošanas sistēmas darba stāvokļus.

- Ieslēdzot aizdedzi, abas gaismas diodes iedegas pašpārbaudei 1,5 sekundes.
- Eļļošanas procesa laikā zaļais gaismas diode deg pastāvīgi.
- Ja centrālajā eļļošanas sistēmā rodas traucējumi, mirgo sarkanā gaismas diode.

Jāievēro centrālās eļļošanas sistēmas oriģinālās lietošanas instrukcijas.

Remontdarbi



NORĀDE

Transportlīdzekļa bojājumi eļļošanas punktu neeļļošanas rezultātā!

Ja no centrālās eļļošanas sistēmas izplūst smērviela, tad netiek eļļota viena vai vairākas eļļošanas vietas.

- Iespējamo kļūdu nekavējoties novērsiet pilnvarotā servisā.

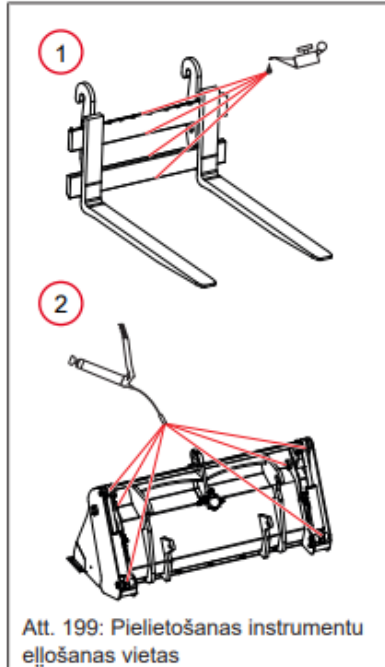
Centrālās eļļošanas iekārtas remontdarbus drīkst veikt tikai pilnvarots serviss!

Apkope

8.8 Tīrīšana un kopšana



8.7.3 Pielietošanas instrumentu eļļošana



1 Palešu dakšas

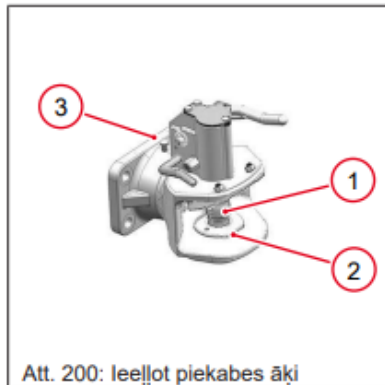
2 4-in-1 kauss

Lai nodrošinātu pielietošanas instrumentu lietošanu bez traucējumiem un ilgu kalpošanas laiku, profesionālā aprūpe un tehniskā apkope ir būtiska. Jāievēro eļļošanas, tehniskās apkopes un kopšanas norādījumi attiecīgajās pielietošanas instrumentu lietošanas instrukcijās.

Pielietošanas instrumentus pēc lietošanas notīrīt un pārbaudīt, vai nav bojājumu. Jebkurus bojājumus novērst pilnvarotā specializētā darbnīcā. Nestrādāt ar bojātiem pielietošanas instrumentiem.

Eļļojiet pielietošanas instrumentu eļļošanas vietas ik pēc 20 darba stundām ar daudzfunkcionālu ūdensizturīgu smērvielu. Visas citas kustīgās detaļas iesmērēt ar eļļas kanniņu.

8.7.4 Ieļļot piekabes āķi



Lai saglabātu piekabes āķa funkcionalitāti, pirms tīrīšanas ar augstspiediena iekārtu jāaizver āķa tapa 1.

1. Aizveriet piekabes āķi.
2. Pēc āķa tapas 1 un balstgredzena 2 tīrīšanu iesmērēt ar viskozu, ūdensizturīgu daudzfunkcionālu smērvielu.
3. Ieļļot smēripeli 3 pie grozāmā šarnīra.