

TURINYS

1. „EU“ ATITIKTIES DEKLARACIJA	2
2. BENDROJI INFORMACIJA.	3
2.1 TRANSPORTAVIMAS.....	4
2.2 SIMBOLIAI.....	5
3. MONTAVIMAS.	6
3.1 PEILIŲ MONTAVIMAS (TIK KOMBINUOTIEMS MODELIAMS)	6
3.2 DIRŽŲ KEITIMAS.	7
3.3 TECHNINĖ PRIEŽIŪRA, APŽIŪRA, TIKRINIMAS.	8
4. PALEIDIMAS IR EKSPLOATACIJA.....	9
4.1 LENKIMAS.	10
4.2 PJOVIMAS.....	13
4.3 SPECIALŪS ĮTAISAI	14
5. GEDIMŲ ŠALINIMAS	15
6. TECHNINIAI DUOMENYS.....	16
7. ELEKTRINĖS SCHEMOS	19
SAUGOS NUORODOS.....	20
8. GARANTIJA.....	24
9. ATSARGINĖS DALYS	24
10. APLINKOS APSAUGA.....	24

1. ES ATITIKTIES DEKLARACIJA

SIMA, S.A.

Polígono Industrial Juncaril, C/ Albuñol, Parcela 250
18220 Albolote, Granada (ESPAÑA)

atsakinga už žemiau nurodytų staklių gamybą ir paleidimą į rinką:

KOMBINUOTA REBAR LENKIMO MAŠINA

PAREIŠKIA:

Kad aukščiau nurodyta mašina atitinka **Europos Sąjungos saugumo reikalavimus pagal direktyvas: 98/37/CEE, 73/23/CE 89/336/CE.**

Taikyti darnieji standartai:

UNE-EN 292-1, -2; UNE-EN 294; UNE-EN 349 ; UNE-EN 60204-1,



Generalinis direktorius

Fdo. Antonio Garcia Aguilera

2. BENDROJI INFORMACIJA

DĖMESIO: prieš pradėdami pirmą kartą dirbti su šiomis staklėmis, turite perskaityti ir suprasti su instrukcija.

SIMA, S.A. dėkoja už pasitikėjimą, kurį išreiškėte įsigydami **KOMBINUOTA REBAR LENKIMO MAŠINĄ**.

Šioje naudojimo instrukcijoje rasite informacijos, kaip stakles naudoti, atlikti techninės priežiūros darbus ir, galiausiai, remontuoti. Be to, paaiškinsime apie saugumo priemones, kad Jūsų personalas, atlikdamas aukščiau nurodytus darbus, išvengtų rizikos. Jei griežtai laikysitės žemiau pateiktų reikalavimų ir darbus atliksite pagal instrukciją, užtikriname, kad mašina veiks saugiai, o techninė priežiūra bus nesudėtinga.

REBAR ir KOMBINUOTA REBAR LENKIMO MAŠINA yra sukurta ir pagaminta rifliuotiems ir lygiems strypams lenkti ir pjauti. Lenkimo įrankis - plokštė stumia ritinėlį, kuris didele jėga spausdamas strypą jį sulenkia. Kombinuotuose modeliuose papildomai yra pjovimo funkcija. Pjovimo įrankiai – du peiliai (vienas iš jų fiksuotas, kitas - paslankus). Ruošinys paduodamas rankiniu būdu: pro ritinėlį stumiamas strypas slenka į kirpimo zoną.

Todėl yra labai svarbu, kad operatorius žinotų, kaip šią mašiną saugiai eksploatuoti (atlikti techninės priežiūros ir remonto darbus).

Bet koks netinkamas įrenginio naudojimas yra laikomas neleistinu ir pavojingu, ir yra griežtai draudžiamas.

Šią instrukciją rekomenduojame visada laikyti netoli staklių, lengvai pasiekiamoje vietoje.

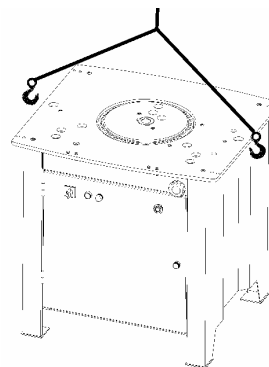
2.1 TRANSPORTAVIMAS

Kad mašina būtų saugiai transportuojama, būtina laikytis instrukcijų.

Mašinos pervežimui transporto priemonėmis, išskirtinai naudokite tik tinkamą kėlimo įrangą (automobilinius krautuvus su šakėmis, kt.), kuriais leidžiama kelti sunkius įrenginius ir, kurie atitinka galiojančių Europos normų garantijos ir saugumo reikalavimus. Kiekvienoje mašinos pusėje (žr. 2 pav.) yra dvi angos lynams arba virvėms pritvirtinti, kurie yra naudojami mašiną kraunant ir iškraunant.



2 pav.



SVARBU: pasirūpinkite, kad mašina visuomet patikimai stovėtų ant savo keturių kojų. Draudžiama mašiną pakreipti ar keisti jos padėtį ją pervežant (žr. 2 pav. nurodytą padėtį).

2.2 SIMBOLIAI



PERSKAITYKITE NAUDOJIMO
REIKALAVIMUS



DIRBKITE SU AKIŲ APSAUGOS
PRIEMONĖMIS



DIRBKITE SU KLAUSOS APSAUGOS
PRIEMONĖMIS



DIRBKITE SU APSAUGINIAIS BATAIS

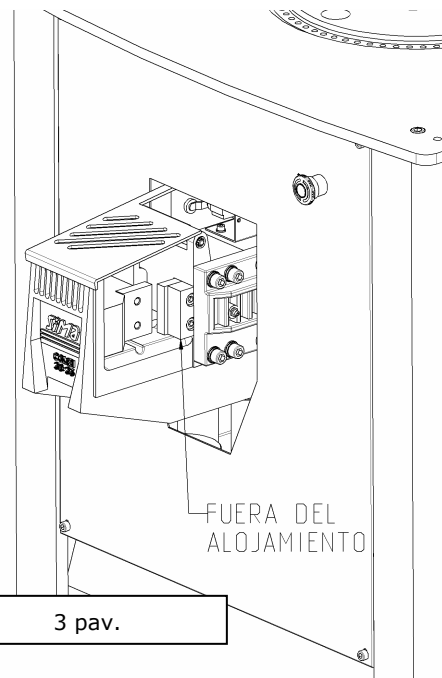
3. MONTAVIMO INSTRUKCIJOS

Mašina pristatoma visiškai sumontuota, Jums reikia tik prijungti pedalą prie pagrindinio kištuko, esančio vienoje iš išorinių šoninių plokščių, o po to prijungti mašiną prie maitinimo tinklo.

3.1 PEILIŲ MONTAVIMAS (TIK KOMBINUOTIEMS MODELIAMS)

Jei vienas iš peilių sudilo arba susidėvėjo, būtina jį pakeisti kaip aprašyta žemiau:

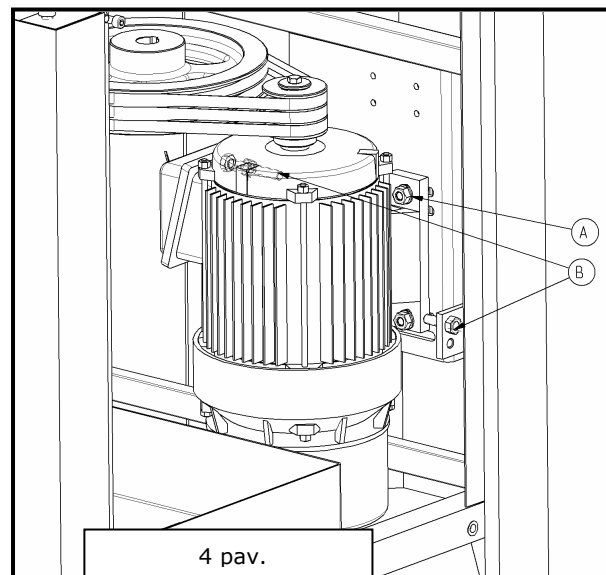
- 1 FIKSUOTO PEILIO KEITIMAS.** Pasirūpinkite, kad mašina būtų išjungta iš tinklo. Pakelkite pakeliamąjį apsauginį peilių dangtį, atsukite varžtus, pasukite peilį nauju pjovimo kampu arba, jei reikia pakeiskite nauju. Atlikite tuos pačius veiksmus atbuline tvarka.
- 2 PASLANKAUS PEILIO KEITIMAS.** Kad šis peilį būtų galima pakeisti, peilio laikiklis turi išlįsti iš savo kameros. Kad tai padarytumėte, atlikite žemiau aprašytus veiksmus. Paleiskite stakles ir išimkite grįžtamąjį kaištį. Spauskite pedalą ir stebėkite peilio eigą. Kai pastebėsite, kad peilis išlenda iš savo kameros, atleiskite pedalą ir nedelsdami išjunkite stakles, kad išvengtumėte nelaimingų atsitikimų ir sužeidimų. Tokiu būdu galėsite pasiekti varžtus, kuriais yra pritvirtintas peilis. Atsukite šiuos varžtus, kad galėtumėte pasukti peilį nauju pjovimo kampu arba, jei reikia, pakeisti nauju. Atlikite tuos pačius veiksmus atbuline tvarka.



3.2 DIRŽŲ KEITIMAS

SIMA pristato įrenginį su patikimai įtemptais diržais. Tačiau juos naudojant, gali taip atsitikti, kad diržus vėl reikės įtempti, kaip aprašyta žemiau.

1. Pasirūpinkite, kad mašina būtų išjungta iš tinklo.
2. Nuimkite galines duris ir atidarykite priekines.
3. Atsukite 4 varžles pažymėtas **A** raide tiek, kad galėtumėte išimti variklį.
4. Priklausomai nuo to ar diržus reikia įtempti, ar pakeisti, **B** raide pažymėtus varžtus sukite į vieną arba kitą pusę. Kai reguliuosite diržų įtempimą, pasirūpinkite, kad visi diržai būtų vienodai įtempti. Įtempimą reguliuokite su **B** raide pažymėtais varžtais.
5. Kai diržų įtempimą sureguliuosite, vėl priveržkite **A** raide pažymėtas varžles.
6. Atgal uždėkite galines duris.



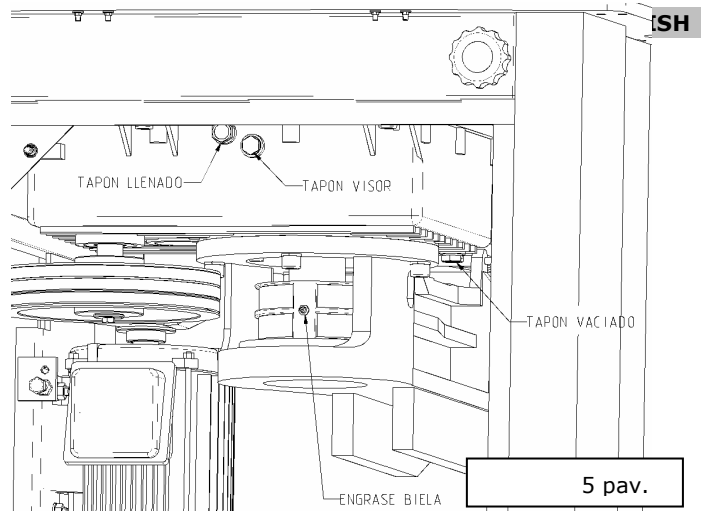
3.3 TECHNINĖ PRIEŽIŪRA, APŽIŪRA IR TIKRINIMAS

Kad mašina visuomet būtų puikios būklės, reguliariai ją tikrinkite.

- 1 Reguliariai tikrinkite (kas 8 dienas) pjovimo peilių būklę ir, jei reikia, pakeiskite juos naujais, kaip aprašyta 3.1 poskyryje.
- 2 Reguliariai tikrinkite alyvos lygį (**tikrinkite kas mėnesį**). Jei jis yra žemas, alyvos įpilkite. Rekomenduojame keisti alyvą kas du metus (**5 pav.**).
- 3 COMBI modeliuose yra papildoma tepimo vieta – paslankaus peilio laikiklio vieta. Priklausomai nuo eksploataavimo dažnumo tepkite apytikriai **kas 20 dienų (5 pav.)**.
- 4 Kad apsugotumėte nuo oksidacijos ir džerskėjimo, kiekvieną savaitę su *calcic* alyva tepkite apatines ritinėlių dalis bei angas, kuriose jie yra tvirtinami.
- 5 Kiekvieną dieną baigę darbą, mašiną išjunkite ir atjunkite nuo maitinimo tinklo.
- 6 Jei mašina nėra apdengta, apdenkite neperšlampamu apdangalu.
- 7 Jei reikia, nuvalykite nuo mašinos paviršiaus ruošinio likučius.
- 8 Reguliariai valykite visas matomas dalis ir tepkite visas mašinos stale esančias angas, lenkimo plokštę ir varžtus.
- 9 Permatomą apsauginį gaubtą, kuris yra įmontuotas virš lenkimo plokštės, galima sulankstyti. Kad užtikrintumėte tinkamą veikimą, pasirūpinkite, kad apsauginis gaubtas būtų patikimai prispaustas prie stalo su apsauginiu mikrojungikliu. Kitu atveju, įrenginys bus užblokuotas.

* **Tapón de vaciado-pildymo kaištis, Tapón visor-ieškiklio kaištis, tapón vaciado-išleidimo kaištis, engrase biela-peilio laikiklio tepimo taškas**

ISPĖJIMAS: prieš pradėdami kokius nors valymo ar priežiūros darbus, atjunkite visus laidus nuo maitinimo tinklo.



VARIKLIŲ ALYVA IR GAMINTOJAI

Gamintojas	ALYVOS TIPAS
CEPSA	ENGRANAJ. HP-460
REPSOL	SUPER TAURO-460
ESSO	SPARTAN EP-460
MOBIL	MOBIL GEAR-634
SHELL	OMALA-460
B.P.	ENERGOL GR-XP

4. PALEIDIMAS IR EKSPLOATACIJA

ĮSPĖJIMAS: laikykitės visų saugumo nuorodų ir nustatytų darbo saugos reikalavimų.

IŠBANDYMAS: DEL ir COMBI modeliams: šių mašinų išbandyti nereikia. Jos yra specialiai sukurtos našiai veikti nuo pat gaminio įsigijimo momento.

MAŠINOS EKSPLOATACIJA: lenkimo ir kombinuotos mašinos yra sukurtos rifliuotiems ir tiesiems plieniniams strypams lenkti ir pjauti. Bet koks kitas mašinos naudojimas ne pagal paskirtį yra laikomas netinkamu ir pavojingu, todėl SIMA S.A., kaip šios mašinos gamintojas, neprisiima atsakomybės už žalą ar sužeidimus padarytus mašiną netinkamai eksploatuojant. Statykite mašiną ant lygaus ir horizontalaus paviršiaus. Pasirūpinkite, kad ji patikimai stovėtų ant grindų. Draudžiama laikyti mašiną lietuje. Žiūrėkite, kad darbo vietoje visuomet būtų geras apšvietimas.

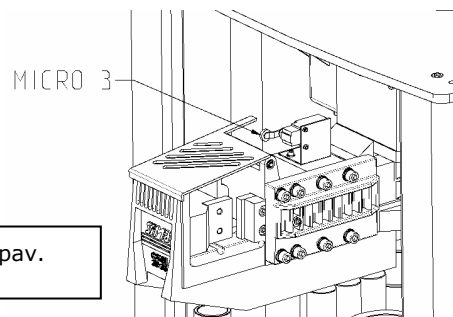
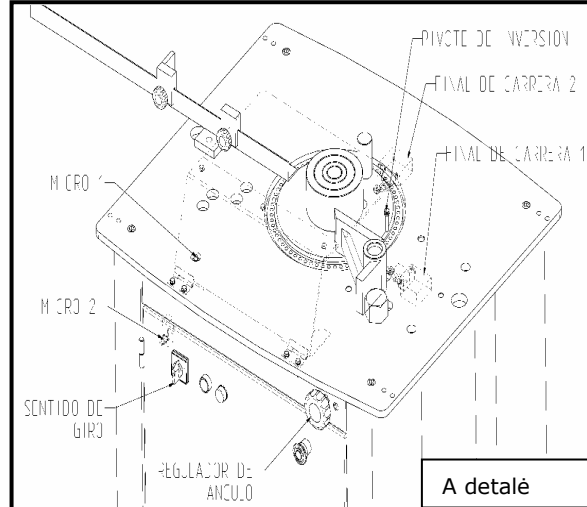
DRAUDŽIAMA NUIMTI ARBA KEISTI PRITVIRTINTUS APSAUGINIUS ĮTAISUS.

4.1 LENKIMAS

- 1 Prijunkite pedalâ prie lenkimo mašinos.
- 2 Prijunkite mašiną prie maitinimo tinklo.
- 3 Pritvirtinkite kreipiamųjų įtaisą arba ritinėlių ir šablonų sistemą.
- 4 Išrinkite plokštės sukimosi kryptį (apdirbti į kairę ar dešinę pusę).
- 5 Įstatykite atbulinius kaiščius tokiu kampu, kokį norite gauti. Šis kaištis, priklausomai nuo angos į kurią jis yra įstatytas, daugiau ar mažiau suka lenkimo plokštę, kuri pasiekusi galinę atramą, grįžta atgal.
- 6 Padėkite ruošinį ir spauskite pedalâ, kad pradėtumėte lenkimą. Kiekvieną kartą lenkiant ruošinį būtina spausti pedalâ. Pedalâ atleiskite, kai diskas grįžta atgal.
- 7 Su kampo reguliavimo rankenėle galima tiksliai nustatyti norimą kampâ.

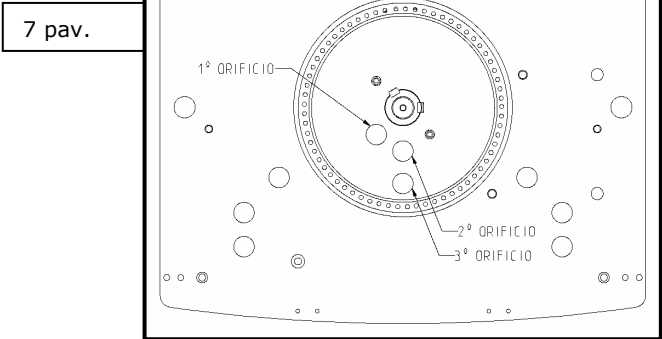
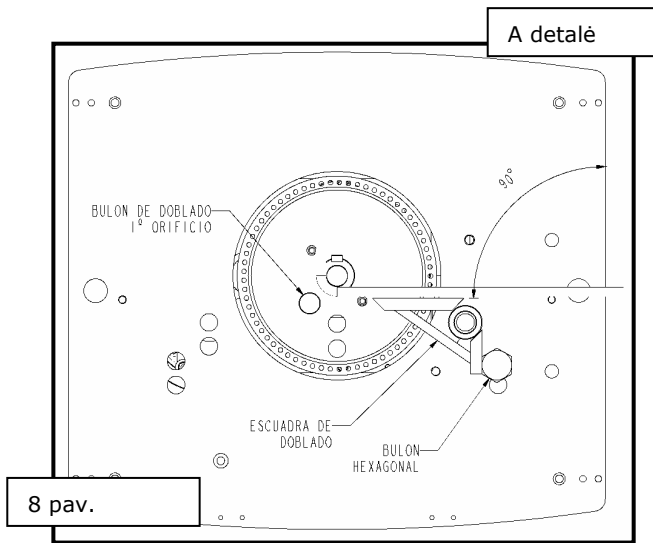
* **Sentido de giro-sukimosi daviklis, regulador de ángulo-kampo reguliavimo rankenėlė, pivote de inversión-atbulinis kaištis, final de carrera-ciklo pabaiga.**

ĮSPĖJIMAS: DEL modelyje yra įmontuoti 2 mikrojungikliai (A detalė). Jei jie nebus paspausti, mašina nesisleis (žr. A detalė, **micro 1**: lenkimo plokštės apsauginis įtaisas, **micro 2**: priekinės durys). Be to, COMBI modeliuose peilio apsauginiame dangtyje yra įmontuotas trečias mikrojungiklis, žr. 6 pav.. Jei apsauginis įtaisas nebus nustatytas, mašina veikti nepradės.



LENKIMO PAVYZDŽIAI

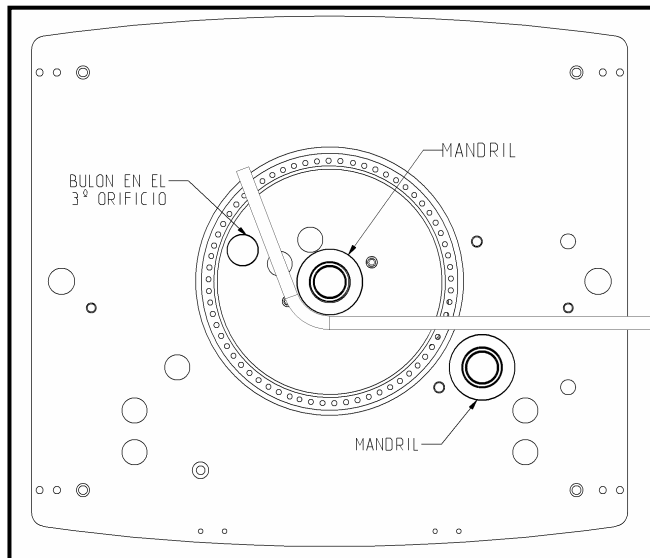
PASTABA: lenkimo plokštėje yra trys angos (7 pav.) ritinėliams įstatyti. Pirmoji anga naudojama dirbant su kreipiamųjų įtaisų, antroji – lenkiant su ritinėlių ir šablonų sistema 16 mm ir mažesnio skersmens strypus. Trečioji anga - lenkiant su ritinėlių ir šablonų sistema 16 mm ir didesnio skersmens strypus (7 pav.).



1. 16MM IR MAŽESNIO SKERSMENS STRYPŲ LENKIMAS: naudokite lenkimo atramą (žr. 8 pav.) 16 mm ir mažesnio skersmens strypams lenkti. Laikykite lenkimo atramą kiek įmanoma tiesiau, reguliuodami ją su šešiabriauniu varžtu (8 pav.), ir įstatykite lenkimo ritinėlių į antrąją angą, kaip parodyta 8 pav.

* Bulon de doblado-bending bolt, escuadra de doblado-bending support, orificio-orifice

2. 16MM IR DIDESNIO SKERSMENS STRYPŲ LENKIMAS: šiuo atveju vietoje lenkimo atramos naudokite ritinėlių sistemą. Įstatykite stūmimo ritinėlių į trečią angą. Priklausomai nuo lenkiamo strypo skersmens, pasirinkite labiausiai tinkančius šablonus (9 pav.).



9 pav.

4.2 PJOVIMAS

Lenkimo procedūrų aprašymai taip pat tinka pjovimo procedūroms apibūdinti. Jei naudojate tokią kombinuotą mašiną kaip *Shearer*, laikykitės šių instrukcijų:

Nenutrūkstamas pjovimas:

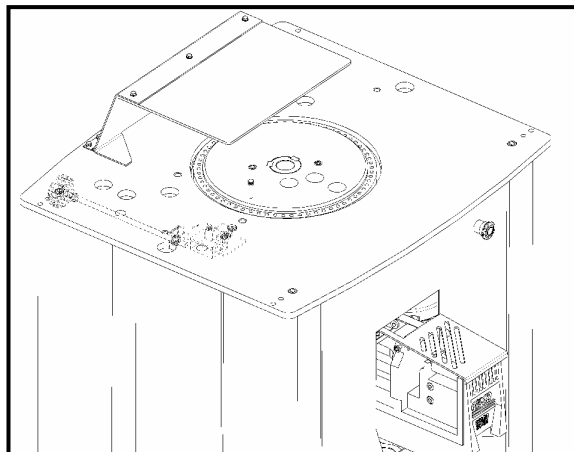
- 1 nuimkite visus ritinėlius ir kaiščius, pritvirtintus prie lenkimo plokštės ir stalo;
- 2 padėkite strypą, kurį norite pjauti, šalia pjovimo zonos ir pakelkite apsauginį gaubtą. Nepamirškite apsauginio gaubto vėl nuleisti ir paspauskite pedalą. Lenkimo plokštė pradės nepertraukiamai sukstis, o peilis judės pirmyn ir atgal, tokiu būdu nupjaudamas strypą. Kol pedalas bus paspaustas, pjovimo ciklas vyks toliau.

Pjovimas dalimis:

Jei operatorius pageidauja pjauti DALIMIS, jis turi įstatyti lenkimo kaištį taip, kad peilis, prieš pasiekdamas grįžimo tašką, atliktų vieną pjovimo judesį (**10 pav.**).

ĮSPĖJIMAS: draudžiama tuo pat metu lenkti ir pjauti, kadangi tuomet bus per daug apkrautas variklis ir reduktorius.

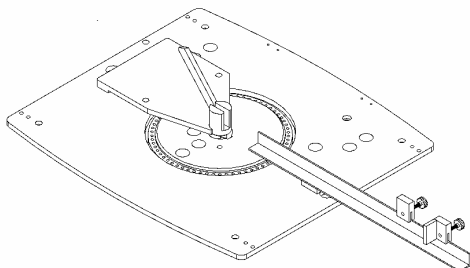
10 pav.



4.3 SPECIALŪS ĮTAISAI

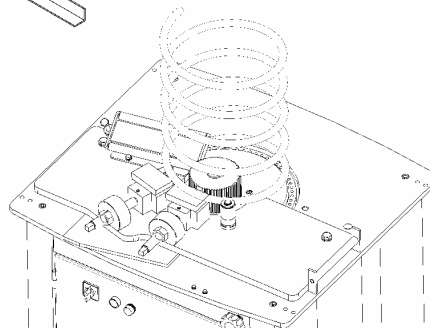
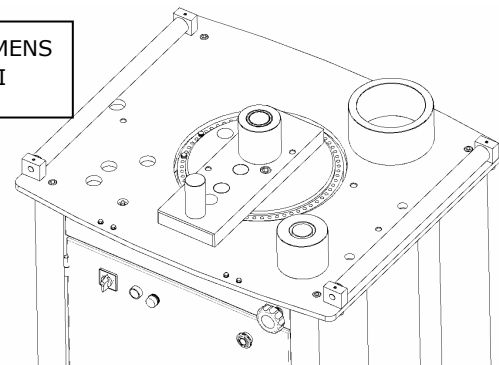
Lenkimo ir kombinuotos staklės turi keletą papildomų įtaisų, kurie nėra pristatomi kartu su staklėmis. Jie yra specialiai sukurti šioms operacijoms atlikti:

1. profiliams daryti;
2. spiralėms gaminti;
3. didelio skersmens strypams lenkti.



PROFILIAM

DIDELIO SKERSMENS
STRYPAMS LENKTI



SPIRALĖMS LENKTI

5. GEDIMŲ ŠALINIMAS

GEDIMAS	PRIEŽASTIS	SPRENDIMAS
Per mažai galios lenkti ir pjauti	Blogai įtemptas arba pažeistas diržas.	Įtempkite arba pakeiskite.
	Pažeisti peiliai.	Apsukite kita puse arba pakeiskite nauju.
	Per maža variklio galia.	Kreipkitės į specialistą.
Lenkimo plokštė sukasi, bet negrįžta atgal ir sustoja, kai tik pasiekia grįžimo ciklą.	Grįžimo ciklas.	Patikrinkite galinę eiga.
Įtampa nepasiekia mašinos. Nedega šviesa.	Laidų jungtys. Patikrinkite elektros skirstomąjį skydą.	Patikrinkite įtampą darbo vietoje. Patikrinkite aukštos ir žemos įtampos saugiklius staklių elektros skirstomajame skyde. Patikrinkite laidų jungtis.
Kontrolinė lempa dega, bet mašina nepasileidžia.	Mašina blogai prijungta.	Gali būti, kad mašina prijungta prie vienos fazės. Patikrinkite aukštos įtampos saugiklius mašinos ir darbo vietos skirstomuosiuose skyduose. Patikrinkite laidų jungtis prie įvadų dėžės, kištuką ir įvorę.
220 V jungtis. Tiekimas nuolatinis, bet mašinai trūksta galios.	Nėra nuolatinės įtampos.	Patikrinkite išėjimo srovę. Jei įtampa žemesnė už 220 V, staklės neveiks. Rekomenduojame naudoti įtampos stabilizatorių.
Alyvos nuotėkis vidinėje reduktoriaus dalyje.	Susidėvėjęs arba pažeistas sandarinamasis žiedas.	Pakeiskite.
Lenkiant lenkimo plokštė nesustoja pradiniam taške.	Baigiamojo ciklo stabdymo taškas.	Patikrinkite baigiamojo ciklo stabdymo tašką.

6. TECHNINIAI DUOMENYS

	LYGUS R-N/mm ² 450		RIFLIUOTAS R-N/mm ² 480		RIFLIUOTAS R-N/mm ² 650	
	LENKIMAS	PJOVIMAS	LENKIMAS	PJOVIMAS	LENKIMAS	PJOVIMAS
COMB.25/30	30	25	25	20	25	20
COMB.30/35	35	30	32	25	32	25
COMB.36/42	42	35	32	32	32	32

	LYGUS R-N/mm ² 450	RIFL. R-N/mm ² 480	RIFL. R-N/mm ² 650
DEL-25	25	20	20
DEL-30	30	25	25
DEL-35	35	32	32
DEL-42	42	35	35
DEL-45	45	40	40

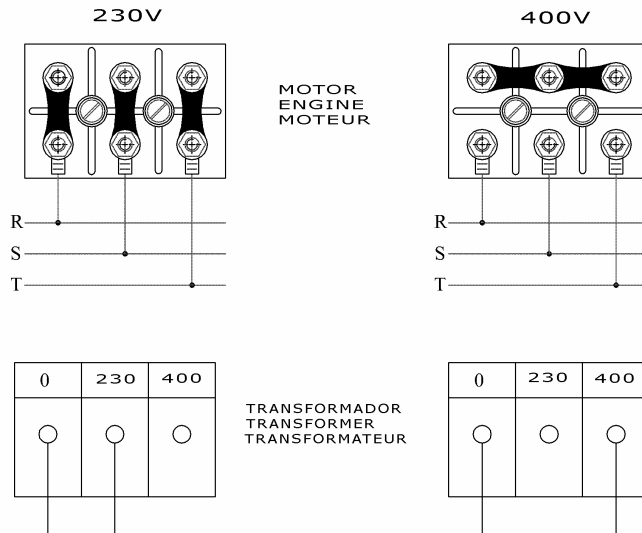
TECHNINIAI DUOMENYS					
MODELIS DEL-25	DEL-30	DEL-35	DEL-42	DEL-45	
VARIKLIO GALIA	2 CV / 1,5 kW	3 CV / 2,2 kW	4 CV / 3 kW	4 CV / 3 kW	4 CV / 3 kW
VARIKLIO ĮTAMPA	220 V / 380 V	220 V / 380 V	220 V / 380 V	220 V / 380 V	220 V / 380 V
Sūk./min.	1500	1500	1500	1500	1500
Masė	234 kg	276 kg	355 kg	589 kg	656 kg
Matmenys IxPxA	90x70x89 cm	120x80x105 cm	120x80x105 cm	120x90x107 cm	120x80x110cm
Sūk./min.	12	11	10	6.5	1 ^a greit. 5 2 ^a greit. 10
Reduktoriaus talpa	FAT	4,5 l	8,3 l	13 l	

TECHNINIAI DUOMENYS			
MODELIS	COMBI 25/30	COMBI 30/35	COMBI 36/42
VARIKLIO GALIA	3 CV / 2,2 kW	3 CV / 3 kW	5,5 CV / 4,4 kW
VARIKLIO ĮTAMPA	220 V / 380 V	220 V / 380 V	220 V / 380 V
Sūk./min.	1500	1500	1500
Masė	360 kg	435 kg	790 kg
Matmenys IxPxA	90x98x89 cm	120x99x105 cm	120x99x1 cm
Sūk./min.	11	10	6.5
Reduktoriaus talpa	4,5 l	8,3 l	13 l

7. ELEKTRINĖS SCHEMAS

Jei staklių jungiamasis laidas yra iki 25 m ilgio, jo skersmuo turi būti $4 \times 2,5 \text{ mm}^2$, o jei ilgesnis – $4 \times 4 \text{ mm}^2$.

Vieną laido galą reikia prijungti prie tinkamai įrengto 16A 3P+T elektros tinklo, o kitą galą prie tinkamo kištukinio įtaiso 16A 3P+T, suderinus su maitinimo srove.



SVARBU: jei įtampa būtų kitokia, privalote pakeisti įtampą nurodančias etiketes.

SAUGOS NUORODOS

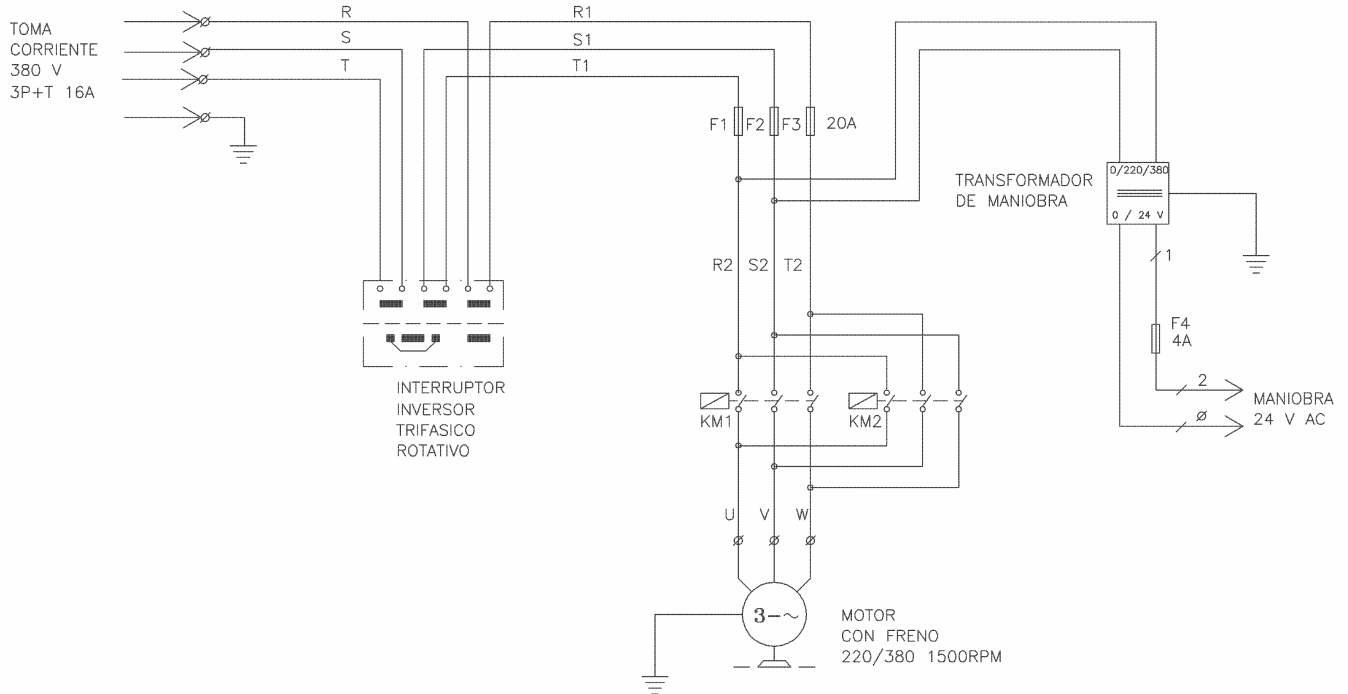
- Stakles su elektriniu varikliu, priklausomai nuo variklio galios, reikia prijungti prie tinkamai instaliuoto elektros tinklo su apsauginiu jungikliu ir šiluminiu apsauginiu išjungikliu. Žr. žemiau pateiktą lentelę.
 - 3 CV, Trifazės srovės variklis 400 V, šiluminis 15A ir apsauginis jungiklis 15 A/30 mA.
 - 4 CV, Trifazės srovės variklis 400 V, šiluminis 15A ir apsauginis jungiklis 15 A/30 mA.
 - 4 CV, Trifazės srovės variklis 400 V, šiluminis 10A ir apsauginis jungiklis 10 A/30 mA.
 - 5,5 CV, Trifazės srovės variklis 400 V, šiluminis 10A ir apsauginis jungiklis 10 A/30 mA.
- **LABAI SVARBU:** įžeminimo laidą reikia prijungti prieš pradėdant stakles eksploatuoti.
- Patikrinkite, ar tinklo, prie kurio ketinate prijungti stakles, įtampa atitinka ant etiketės nurodytą įtampą.
- Naudokite tinkamus laidus.
- Patikrinkite, ar jungiamasis laidas nesiliečia prie aukštos temperatūros objektų, alyvos, ar aštrių daiktų.

DĖMESIO: griežtai laikykitės visų saugos reikalavimų ir normų rizikai darbo metu išvengti.

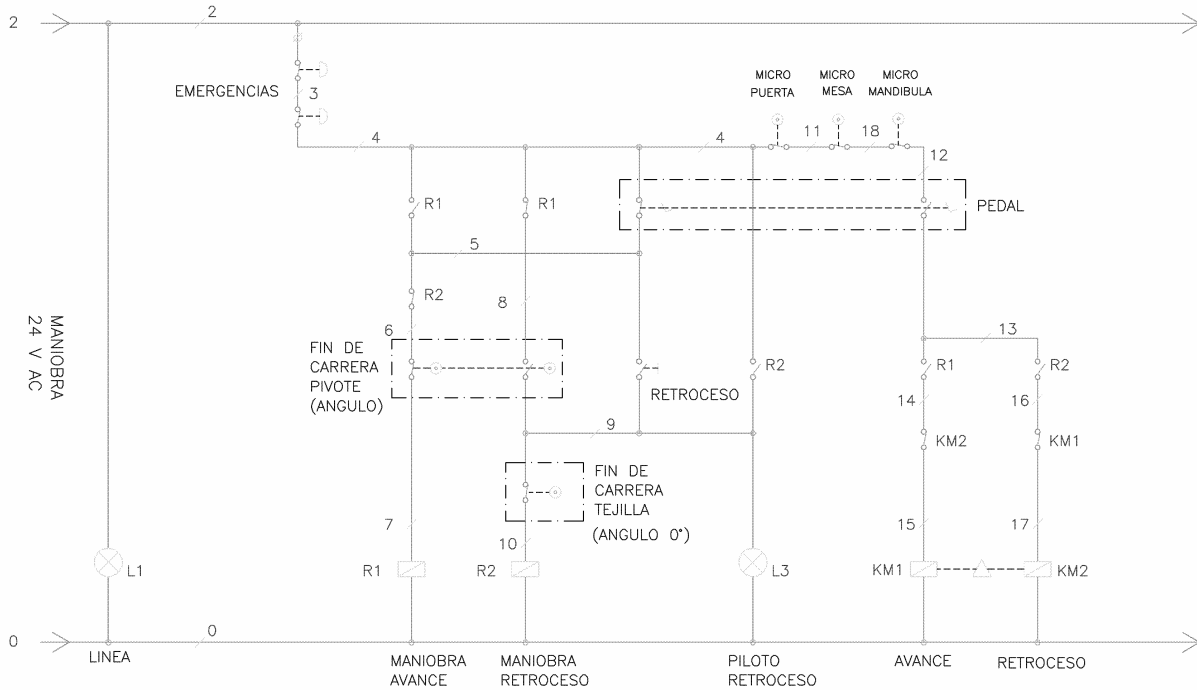
SVARBU:

- Naudokite sertifikuotą saugaus darbo įrangą (pirštines, apsauginius akinius...).
- Visada turi būti uždėti apsauginiai įtaisai ir uždangos.
- Prieš įstatydami ritinėlius, šablonus ir lenkimo kampų matavimo liniuotę, patikrinkite lenkimo plokštės sukimosi jautrumą. Kai patikrinsite, pritvirtinkite kitus, darbui reikalingus papildomus įtaisus.
- Elektrinėms dalims ar srovės grandinei valyti nenaudokite suslėgto vandens.
- Pažeistą laidą nedelsdami pakeiskite.
- Veikiant varikliui, neatjunkite staklių nuo tinklo, neatlikite jokių techninės priežiūros darbų, netvarkykite mechaninių ar elektrinių dalių.

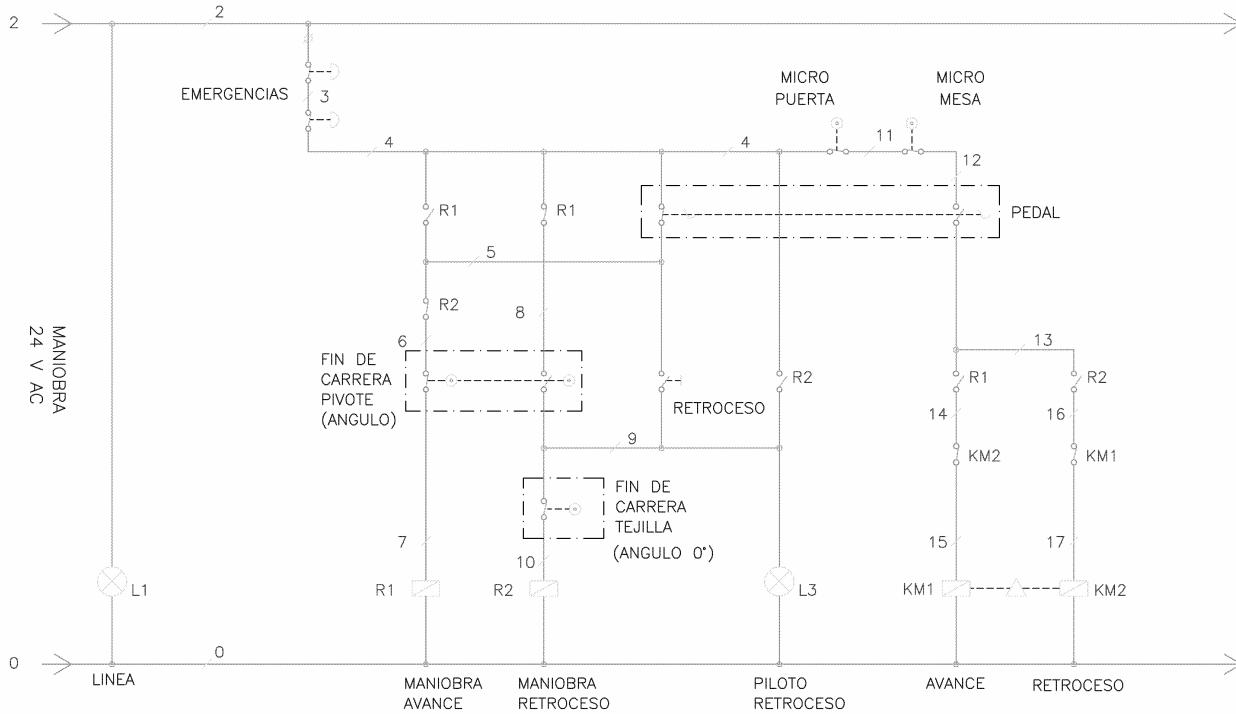
ESQUEMA ELECT.FUERZA DEL Y COMBI



ESQUEMA DE MANIOBRA COMBI 25-30, 30-35, 36-42



ESQUEMA DE MANIOBRA DEL 25-30-35-42



8. GARANTIJA

SIMA, S.A. suteikia DVYLIKOS MĖNESIŲ garantiją visiems gamykliniams defektams nuo pristatymo datos, kuri būtinai turi būti nurodyta ant šio garantijos pažymėjimo.

Kitoje garantijos pažymėjimo pusėje pateiktos mūsų garantijos sąlygos. Nesilaikant garantijos sąlygų, garantija nustoja galiojusi.

Dalims, kurias gamino ne SIMA, S.A. (guoliams, varikliams ir kt.) galioja mūsų tiekėjų garantijos sąlygos.

SIMA, S.A. pasilieka teisę be įspėjimo keisti stakles.

9. ATSARGINĖS DALYS

SIMA, S.A. pagamintų pjovimo staklių atsarginės dalys, kurias galite įsigyti, pavaizduotos 1 pav.

Norėdami užsakyti atsarginę dalį, nurodykite dalies **numerį, modelį, serijos numerį** ir **pagaminimo metus** (žr. firminę lentelę).

10. APLINKOS APSAUGA



Žaliavos turi būti utilizuojamos. Aparatus, priedus, skysčius ir pakuotę reikia išsiųsti utilizuoti į specialias atliekų perdirbimo įmones. Plastikinės dalys, kad jas būtų galima utilizuoti, yra specialiai pažymėtos.



Elektrinių ir elektroninių dalių atliekas būtina pristatyti į specialias surinkimo vietas.

Importuotojas

UAB „GITANA“
Budrikų k., Sendvario sen.
Klaipėdos raj.