

# Lietošanas pamācība

MBS-502

## Šūnbetona lentzāģis

Šai pamācībai jābūt jebkurā laikā pieejamai apkalpojošajam personālam, lai nodrošinātu pareizu un rūpīgu darbu ar mašīnu



# LISSMAC

Maschinenbau u. Diamanwerkzeuge GmbH  
Mašinbūve – dimanta darba rīki  
Lanzstraße 4 – D-88410 Bad Wurzach  
Tel. 07564/307-0 Fakss 07564/307-500

# LIETOŠANAS INSTRUKCIJA

## Saturs

1. Drošība darbā
2. Rīkošanās un ekspluatēšana
3. Trokšņu līmenis
4. Tehniskie dati
5. Uzturēšanas un apkopes plāns
6. Kļūmju novēršana
7. Rezerves daļas
10. Garantija

## 1. Drošība darbā

- a. Šūnbetona lentsāģis ir paredzēts tikai gāzes šūnbetona griešanai. Ķieģeļu veida materiāla griešana ir iespējama tikai ierobežotos apstākļos, jo katra ražotāja ķieģeļu struktūra ir atšķirīga. Cieti ķieģeli rada lielu zāģa asmens nolietojumu un tādēļ to zāģēšana nav ieteicama. Ražotājs/piegādātājs **nav** atbildīgs par bojājumiem, kas radušies nepareizas lietošanas dēļ.
- b. Izmantot tikai oriģinālos zāģa asmeņus, ko norādījis ražotājs.
- c. Pirms griešanas katru dienu jāveic sekojošas ierastās pārbaudes:
  - jāpārbauda, vai zāģa asmens ir labā darba kārtībā (nekādā gadījumā neizmantojot ieplaisājušus asmeņus, ja nepieciešams, lūdziet eksperta viedokli).
- d. Šūnbetona lentsāģis ir jāekspluatē tikai ar komplektā iekļauto aizsargaprīkojumu pienācīgā veidā:
  - vertikāli regulējams zāģa asmens aizsargs;
  - durvis / zāģa asmens dubļu sargs aizvērts;
  - sadales/padeves līnijā uzstādīta uz paliekošo strāvu darbināma ierīce.
- e. Izveidot punktu, lai izvairītos no zāģa asmens iesprūšanas.

***Ražotājs nav atbildīgs par atsevišķām izmaiņām, kas izdarītas mašīnai bez viņa ziņas un rakstiskas piekrišanas!***

## 2. Rīkošanās un ekspluatēšana

### a. Uzstādīšana un transportēšana

Visās pusēs nodrošiniet mašīna labu pamatu un nodrošiniet, ka visas kājas atrodas ciešā saskarē ar zemi. Ar ķīli izlīdziniet pamata nelīdzenumus, līdz zāģis atrodas stingrā pozīcijā.

Pārvietojot ierīci ar krānu, izmantojiet paredzēto gredzenu. Lai pārvietotu uz segas, zāģis tiek paliekts uz šim mērķim paredzētajiem transportēšanas ritenīšiem.

Zāģa galds tiek saslēgts ar atsperaizbīdni (atrodas labajā pusē zem zāģa galda). Tādēļ parūpējieties, lai atsperaizbīdnis tiek attaisīts, pirms zāģa iedarbināšanas, lai zāģa galds varētu kustēties.

### b. Darba uzsākšana

Atskrūvējiet skrūves, kas saslēdz galdu, un nolaidiet zāģa galdu horizontālā stāvoklī. Pārliecinieties, ka galda saslēgšanas skrūve tiek stingri pievilkota.

Zāģis darbojas uz 230 V AC vai 400 V trīsfāzu strāvas. Prasības par strāvu skatiet uz normēšanas plāksnes.

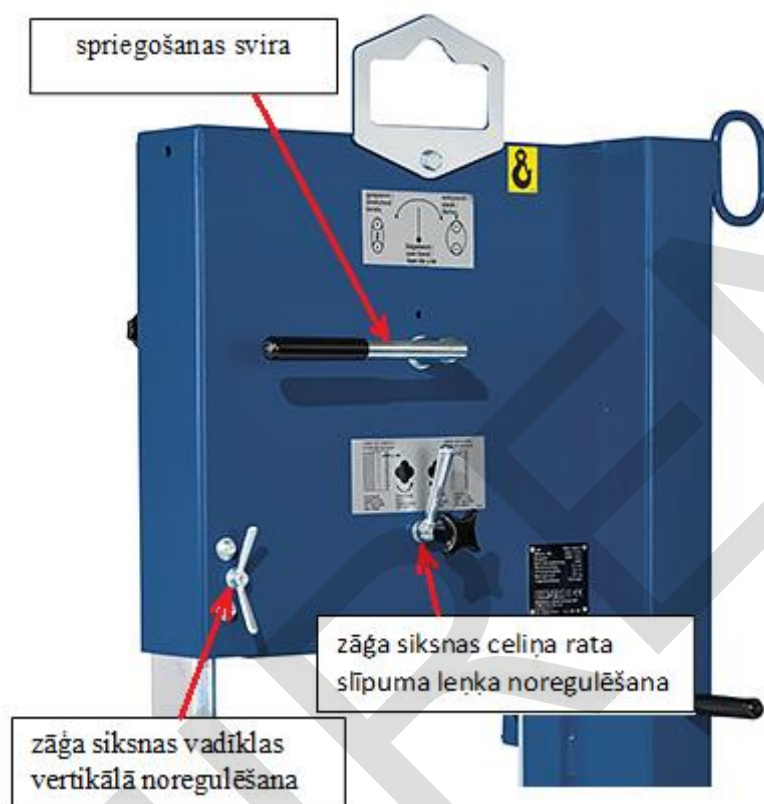
Zāģa modelis, kas aprīkots ar 400 V motoru, ir jutīgs pret nepareizu zāģa siksnas griešanās virzienu. **levērojiet pareizu zāģa siksnas griešanās virzienu!** Mainiet polus ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzī (fāzes invertors), izmantojot skrūvgriezi.

Iespriegojiet zāģa siksnu ar spriegotājsviru. Kad mašīna netiek lietota, atspriegojiet zāģa siksnu (pa nakti un nedēļas nogalēs), tādā veidā Jūs pagarināsiet zāģa siksnas kalpošanas laiku.

**Noteikti izmantojiet vertikāli noregulējamo zāģa siksnas aizsargu un noregulējiet to atbilstoši vajadzīgajam ķieģeļa augstumam!**

Izveidojiet vietu, kur uzstādīt sadalītāju energopiegādes padeves līnijām ar ierīci, kas darbojas uz paliekošo strāvu.

Lai pareizi noregulētu augšējās grieztuves slīpuma leņķi, izmantojiet augšējā zāģa rullīša kastes aizmugurē esošo zvaigznes spīli. Ja zāģa sikсна, kad tā nav noslogota, ieiet zāģa siksnas vadīklā 1 mm attālumā līdz pretsprieguma rullīšiem, varat būt drošs, ka slīpuma leņķis ir pareizs.



### c. Zāģa siksnas kalpošanas laiks

Daži izšķiroši faktori, kas nosaka zāģa siksnas kalpošanas laiku:

- spiediens, ko ekspluatējošais personāls uzliek zāģa siksnai. Pārmērīgs spiediens uz zāģa elementu ir iemesls nepareizai griešanai un siksnas deformācijai un tas palielina risku gūt matplaisas vai pat pārplēst zāģa siksnu.
- apstrādājamā akmens / ķieģeļa veids
- laicīga siksnas uzasināšana
- nevajadzīga zāģa darbināšana tukšgaitā; **darbība bez slodzes ir kaitīgāka siksnai kā faktiskā zāģēšana**. Pēc katra griešanas procesa mašīna automātiski izslēdzas.
- ja zāģa siksnas pārāk cieši griežas ap vadītklas rullīšiem, sikсна tiek pakļauta nevajadzīgam nodilumam. Tas attiecas arī uz zāģa siksnas vadītklas rullīšiem, kas pārāk ātri nodilst.

### d. Zāģa siksnas maiņa

Atveriet durvis, kas nosedz zāģu siksnas rullīšus, un atslēdziet virās iestiprināto rokturi, kas atrodas pie zāģa galda, pavelkot vienu no divām tapām. Pārbīdīet savienojošo sviru (OPEN), lai būtu redzama zāģa sikсна un izņemiet to ārā.

Lai nostiprinātu jauno siksnu, rīkojieties apgrieztā secībā.

Esiet ļoti uzmanīgs, lai pareizi ievēdotu zāģa siksnu vadītklās. Un neaizmirstiet pārbaudīt zāģa zobus (**tiem jābūt vērstiem uz leju!**).

Pēc īsas mašīnas iebraukšanas pārbaudiet, vai zāģa siksnas pārāk nespiežas uz vadītklas rullīšiem. Tai viegli jāpieskaras pretsprieguma rullīšiem vai jādarbojas ar apm. 1 mm atstarpi.

Zāģa siksnas gaitu var koriģēt, noregulējot augšējās grieztuves slīpuma leņķi. Sk. 2b punktu – Darba uzsākšana.

### e. Zāģa galda griešana – darbība

#### 1. poz. – Horizontāla pozīcija

gāzbetona un līdzīgu akmeņu (veselu ķieģeļu) griešanai

Atlaidiet galda bremzes (24 uzgriežņu atslēga), līdz tiek samazināts bremzēšanas efekts.

#### 2. poz. – Neliels slīpums

porainu akmeņu griešanai (poraini ķieģeļi un līdzīgi materiāli).

Zāģa galdu var pacelt, atlaižot stiprinājuma skrūves (zem galda) un piestiprinot tās vēlamajā pozīcijā.

Šajā pozīcijā nepieciešama galda bremze, lai noturētu zāģa galdu pret noslīdēšanu.

#### 3. poz. – Loti slīpa pozīcija (transportēšanai)

Vispārīgai transportēšanai un transportēšanai cauri durvju ailai.

Rīkošanās saskaņā ar 2. punktu. Šim nolūkam paceliet galdu līdz augšējam tapas caurumam.

***UZMANĪBU! Pirms zāģa galda pacelšanas tas ir jāsaslēdz, izmantojot pie tā esošo atsperaizbīdni.***

### 3. Trokšņu līmenis

	<b>gāzbetons</b>
skaņas līmenis mērīts pie darba vietas (slodze)	84 dB (A)
skaņas līmenis mērīts pie avota (mašīna)	98 dB

#### 4. MBS-502 – Tehniskās specifikācijas

	230 V AC	400 C trīs fāzes	110 V
Motora jauda	1.5 kW	0.75 kW	1.5 kW
Motora ātrums	1330 apgr./min	1530 apgr./min	1596 apgr./min
Pārvada ātrums	230 apgr./min	230 apgr./min	276 apgr./min
Jaudas patēriņš	10 A	2.1 A	115 A
Aizsardzības veids	IP 54/55	IP 54/55	IP 54/55

Griešanas augstums	400 mm
Griešanas garums	700 mm
Griešanas platums / stars	490 mm
Zāģa rullīša diametrs	500 mm
Zāģa galda padeve	manuāla
Zāģa siksnas garums	3520 mm/ -0/ +5
Transportēšana	riteņi / gredzens

Platums	100 mm
Garums	800 mm
Augstums	1720 mm
Kopējais svars	160 kg

## 5. Uzturēšana un apkope

	ik dienu	ik nedēļu	ik mēnesi	pēc nepieciešamības
pārbaudīt zāģa siksnu	X			
uzasināt zāģa siksnu				X
Atlaist zāģa siksnas spriegumu	X pēc lietošanas			
notīrīt zāģu skaidas no zāģu rullīša kastes	X			
① Zāģa galda vadītāja / eļļošanas uzgalis		X		
① Automātiska zāģa siksnas spriegošanas ierīce / eļļošanas uzgalis		X		
② Automātiska zāģa siksnas spriegošanas ierīce / eļļošanas caurums pie sprieguma sviras			X	

Pēc aptuveni 20 darba stundām pievelciet visas skrūves!

① Daudzfunkcionāla smērvielā

② Mašīneļļā



## 6. Nepareiza darbība un kļūmju novēršana

Nepareiza darbība	Iespējamais iemesls	Labojošā darbība
motors nedarbojas	bojāts padeves kabelis bojāts drošinātājs	jauns padeves kabelis nomainīt drošinātāju
motora kļūme zāģēšanas laikā	mašīna pārslogota neasa zāģa sikсна pārmērīga padeve	uzasināt zāģa sikсну zāģēt pie samazināta padeves ātruma
Zāģa sikсна slīd nost no darbojošās riteņa	slīpuma leņķis nepareizi noregulēts	pareiza slīpuma leņķa noregulēšana
Zāģa sikсна griežas nepareizā virzienā		mainīt motora polus (pie ON/OFF slēdža (fāzes invertors))
Nepareizs griezum / zāģa sikсна	neasa zāģa sikсна bojāta zāģa sikсна	uzasināt zāģa sikсну, pārbaudīt, vai akmens nav pārāk ciets

## 10. Garantija

**Garantijas laiks ir 12 mēneši. Sekojošās nolietotās detaļas Jūs saņemsiet garantijas, ja nodilums nav radies darba apstākļu dēļ.**

Nolietotās detaļas ir detaļas, kas nolietosies darba apstākļos, lietojot mašīnu tai paredzētajā nolūkā. Nolietotāšanās laiks nav vienādi nosakāms, tas ir atkarīgs no to pielietotāšanās intensitātes. Nolietotās detaļas katrai konkrētai mašīnai jāapkopj, jānoregulē un, ja nepieciešams, jānomaina saskaņā ar ražotāja lietošanas pamācību.


Garantija neattiecas uz nolietojumu darba apstākļu rezultātā.

- kustības un piedziņas elementi, piemēram, zobstieņi, zobrati, mazie zobrati, vārpstas, vārpstas uzgriežņi, vārpstas gultņi, virves, ķēdes, ķēdes pievada riteni, siksnas
- starplikas, kabeļi, šļūtenes, ieliktni, ligzdas, kluči un slēdži pneimatiskai, hidrauliskajai, ūdens, elektrības un degvielas sistēmai
- vadošie elementi, piemēram, vadošie savienojumi, vadošie atzari, vadošās sliedes, rullīši, gultņi, pretslīdēšanas ierīces
- galvas blīve
- slīdošie un ripojošie gultņi, kas nedarbojas eļļas vannā
- rotējošā vārpstas blīve un blīvējuma elementi
- berzes un pārslodzes kluči, bremžu mehānisms
- grafiņa ota, kolektori
- potenciometra vadības un manuālās vadības elementi
- drošinātāji un lampas
- apstrādes materiāli
- stiprinošie materiāli, piemēram, tapas, enkuri un skrūves
- Boudena vadi
- plāksnes
- membrānas
- aizdedzes sveces, kvēlsveces
- startera reversēšanas detaļas, piemēra, pielaišanas ar striķi, rokturi, ieripinot, ar atsperi
- blīvējuma suka, iepakojuma gumija, pretšļakatu paklājs
- visa veida filtri
- piedziņas, novirzes rullītis un rullīša apdare
- aizsargelementi virvēm
- gaitas un piedziņas riteni
- ūdenssūkņi
- transportēšanas rullīši griešanas materiālam
- urbšanas, atgriešanas un nogriešanas rīki
- konveijera lente
- gumijas sloksnes
- sacaurumots filca aizsargs
- enerģijas uzkrājējs

# LISSMAC Maschinenbau u. Diamantwerkzeuge GmbH

## EK ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA

### MBS 502/2 (3) Šūnbetona lentzāģis

Ražotājs	LISSMAC Maschinenbau u. Diamantwerkzeuge GmbH Lanzstraße 4 D-88410 Bad Wurzach
Mašīnas specifikācija	MBS 502/2    aprīkota ar 230 V . 1.5 kW motoru MBS 502/3    aprīkota ar 400 V / 0.75 kW motoru
Attiecīgās EK direktīvas	Zāģis atbilst EK mašīnu direktīvai 98/37/EEK par mašīnām un Zemsprieguma direktīvai (padomes direktīva 73/23 EEK), EK Elektromagnētiskās savietojamības direktīvai 89/336/EEK, (padomes direktīvām EN 292, EN 294, EN 349, prEN 12418, EN 50081-1, EN 50065-1, EN 55014, EN 50082-1, EN 55104, EN 60204 un Direktīvai 2000/14/EEK par trokšņiem
Testēšanas iestāde	Tehniskā komiteja par akmens un zemes darbiem Vācu iestāde par tehnisko testēšanu un sertificēšanu Walderseestraße 5-6 30057 Hanovere
Pilnvarotā persona	
Juridiski atbildīgais:	 ..... Jozef Weiland Tehniskais direktors