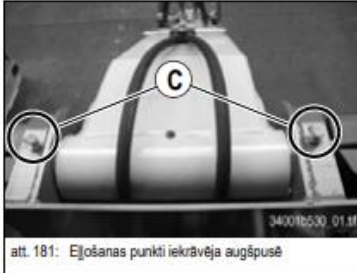


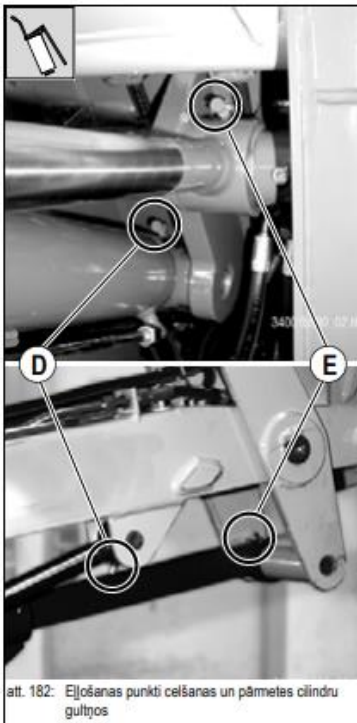
5.10 Eļļošanas darbi – iekrāvējs

Iekrāvēja eļļošanas punkti



att. 181: Eļļošanas punkti iekrāvēja augšpusē

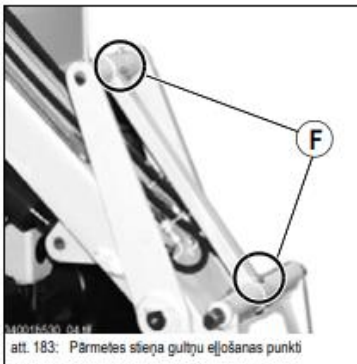
☞ **Smērnipeli C (2x) iekraušanas iekārtas gultņiem iesmērēt ik pēc 50 darba stundām (vai katru nedēļu), strādājot smagos apstākļos arī biežāk (katru dienu)**



att. 182: Eļļošanas punkti celšanas un pārmets cilindru gultņos

☞ **Smērnipeli D (2x) celšanas cilindra gultņiem iesmērēt ik pēc 50 darba stundām (vai katru nedēļu), strādājot smagos apstākļos arī biežāk (katru dienu)**

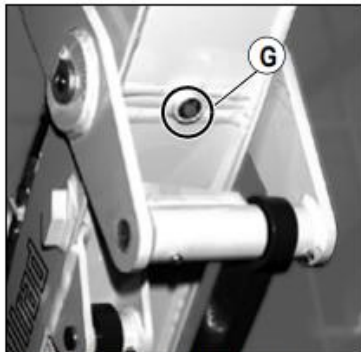
☞ **Smērnipeli E (2x) sagāšanas cilindra gultņiem iesmērēt ik pēc 50 darba stundām (vai katru nedēļu), strādājot smagos apstākļos arī biežāk (katru dienu)**



att. 183: Pārmets stieņa gultņu eļļošanas punkti

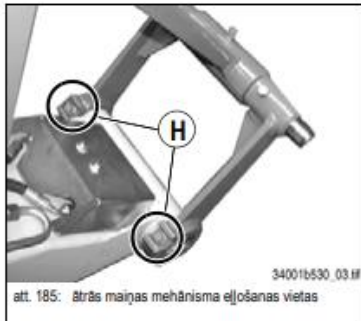
☞ **Smērnipeli F (2x) sagāšanas stieņa gultņiem iesmērēt ik pēc 50 darba stundām (vai katru nedēļu), strādājot smagos apstākļos arī biežāk (katru dienu)**

5 Tehniskā apkope



att. 184: Pārmetes sviras gultņu eļļošanas punkti

☛ Smēripeli **G** (1x) celšanas svirai gultņiem iesmērēt **ik pēc 5 darba stundām** (vai katru nedēļu), strādājot smagos apstākļos arī biežāk (katru dienu)



att. 185: Ātrās maiņas mehānisma eļļošanas vietas

☛ Smēripeli **H** (2x) ātrās nomainīšanas mehānisma gultņiem iesmērēt **ik pēc 50 darba stundām** (vai katru nedēļu), strādājot smagos apstākļos arī biežāk (katru dienu)

5.19 Eksploatācijas un eļļošanas vielas

Agregāts/ Pielietojums	Eksploatācijas viela ¹	Vismaz vienre Specifikācija:	Gadalaiks/temperatūra	Uzpildes daudzums ²
Dīzeļdzinējs	Motoreļļa ³ ar eļļas filtru	10W-40 EO1040B ⁴	Visu gadu	7,2 ltr
		5W-30 ⁵	+/-30 °C	
Hidraulikas ierīce, hidraulikas eļļas tvertne, braukšanas hidraulika, riteņu rumbu dzinējs	Hidraulikas eļļa ⁶	HVLPD 46 (HYD0530 ⁴)	Visu gadu	apm. 40 l
		HVLPD 32 ⁵	+/-30 °C	
	BIO eļļa	AVILUB Syntofluid 46	Visu gadu	
		PANOLIN HLP Synth 46		
Smērēšanas nipelī iekraušanas ierīce/asis	Universālā smērviela	Litija augstas kvalitātes smērviela MPG-A ⁴	Visu gadu	Pēc nepieciešamības
Akumulatoru spaiļes	Skābju aizsardzības smērviela	SP-B ⁴	Visu gadu	Pēc nepieciešamības
Agresīvie medījumi (opc.)	Pretkorozijas aizsardzība	Anticorit BW 366 ⁷	Visu gadu	Pēc nepieciešamības
Kļū ⁸ , vārpstu ievietošana	Speciālās smērvielas	Optimoly-pasta „TA” ⁹ White-pasta	Visu gadu	Pēc nepieciešamības
Degvielas iekārta, degvielas tvertne	Dīzeļdegviela ^{10, 11}	DIN 51628 / DIN EN 590 (ES) ASTM D975-94 (ASV)	Visu gadu -40 °C	apm. 30 l
	Bio dīzelis ^{10, 11}	norma DIN EN 14214		
Dzinēja dzesēšana	Antifrīzs ^{12,13}	MS antifrīzs HAVOLINE XLC	Visu gadu -31 °C	apm. 4,2 l
Stiklu tīrīšanas ierīce (opc.)	Tīrīšanas šķīdums ¹⁴	Ūdens + antifrīzs	Visu gadu -20 °C	apm. 1,5 l

1. Ņemt vērā eksploatācijas vielu datu drošības lapu

2. Norādītie uzpildes daudzumi ir aptuvenās vērtības, pareizas eļļas līmeņa noteicošais faktors vienmēr ir eļļas līmeņa kontrole

3. Specifikācija: MIL-L-2104C; API CD/CE/CF4; CCMC-D4

4. Vācijas būvniecības industrijas biedrība [Deutsche Bauindustrie e.V.] pieņemtie standarta smērvielu apzīmējumu saīsinājumi

5. Izmantošanai tikai Skandināvijā

6. DIN 51 524 (ISO 6743/4)

7. Specifikācija TI 8030-015/K 19 / MIL-C-16 173 C-Grade 4

8. Norāde! Tapas hartvercromt vai pārklātas ar Molykote 3400At, tiek izmantotas sausas. Pēc montāžas caur smērvielu nipelī izziest ar smērvielu

9. 250 gr tūbiņa: pasūtījuma Nr.: 1000030311

10. Lai novērstu dzinēja bojājumus, dīzeļdegvielai nedrīkst pievienot aditīvus (papildus, resp., palīgvielas!

11. Ja tiek izmantota cita degviela, kas neatbilst DIN EN vai ASTM (ASV), tad dīzeļdzinēja bojājumu gadījumā garantijas prasības nav spēkā

12. Werksbefüllung – Frostschutzmittel-Konzentrat -60°C

13. Bei Neubefüllung siehe Dzesēšanas līdzekļa jaukšanas tabulu lappusē 6-10 und den Herstellerangaben auf der Verpackung

14. Dzesēšanas šķīdums katrus 2 gadus ir jāmaina autorizētā tehniskās apkopes servisa centrā.

15. Skat. ražotāja norādes uz iepakojuma, ņemot vērā antifrīzu tabulu.