

LAADURI MÄÄRIMINE

Määrimiskohad

Vt HOOLDUSKAVA seoses õige hooldusintervalliga. (Vt HOOLDUSPLAAN lk 126).

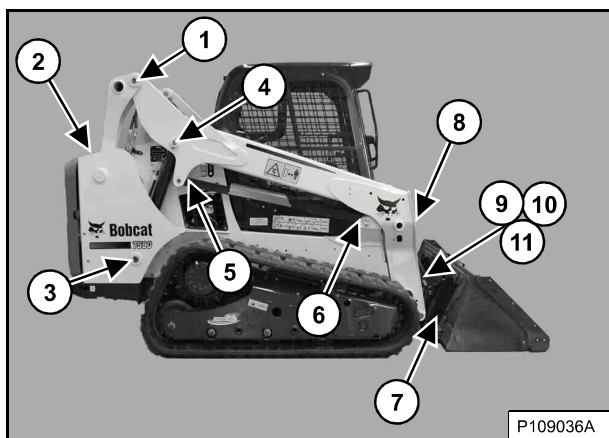
Märkige Bobcati laaduri igal määrimiskorral üles töötunniarvesti näit.

Laaduri määrimisel kasutage alati kvaliteetsset, liitiumil põhinevat määrdeainet. Kandke määrde peale, kuni see hakkab välja voolama.

Eemaldage töövahend laaduri küljest. (Vt Lisaseadme paigaldamine ja eemaldamine (käsihoobadega Bob-Tach) lk 109) **VÕI** (Vt Tööseadme paigaldamine ja eemaldamine (mehhaniseeritud Bob-Tach) lk 112).

Seisake mootor.

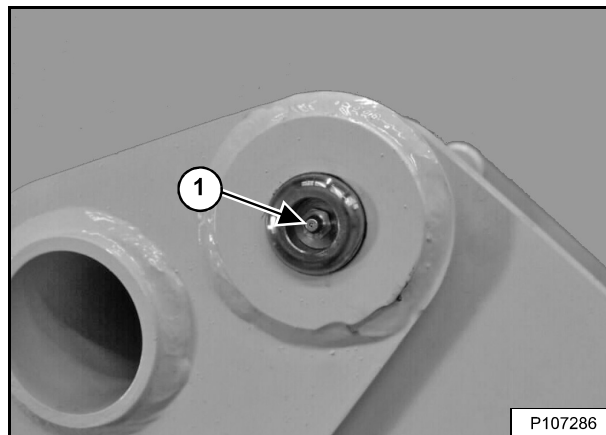
Joonis 288



Määrimiskohad [Joonis 288] on üksikasjalikumalt esitatud järgmistel joonistel.

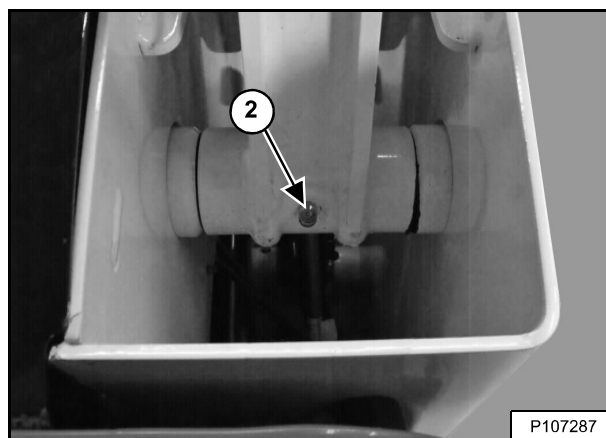
Määrige järgmisi kohti.

Joonis 289



1. Tõstehaara pöördtihvt (mõlemad pooled) (2) [Joonis 289].

Joonis 290

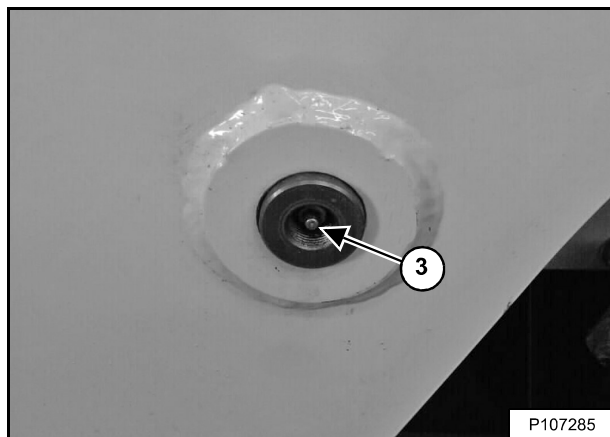


2. Tõstehaara lüli pööre (mõlemad pooled) (2) [Joonis 290].

LAADURI MÄÄRIMINE (JÄTK)

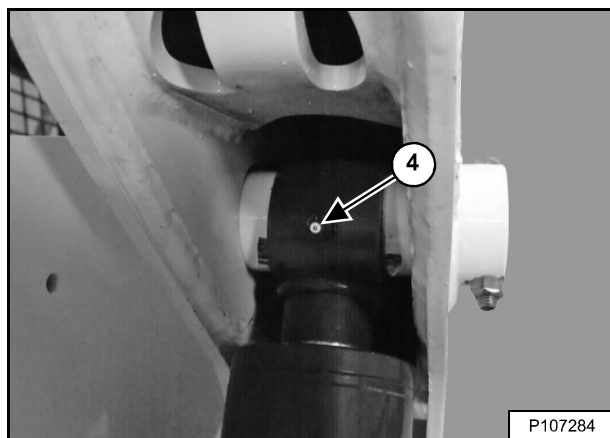
Määrimiskohad (järg)

Joonis 291



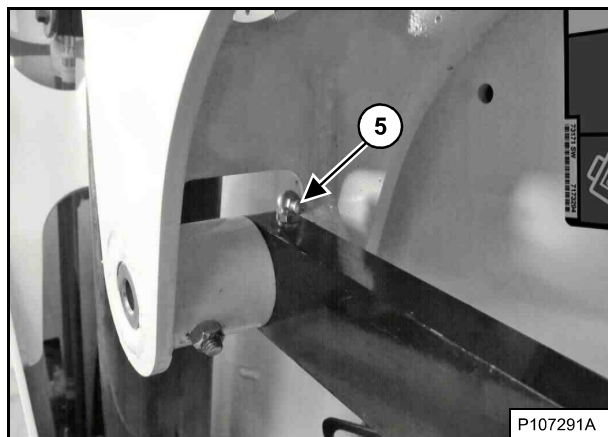
3. Aluse otsa tõstesilinder (mõlemad pooled) (2)
[Joonis 291].

Joonis 292



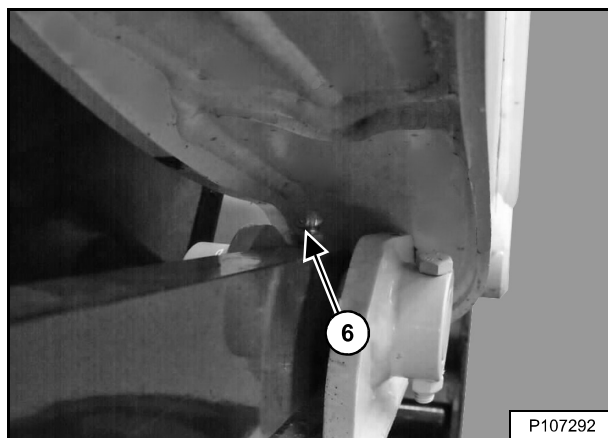
4. Varda otsa tõstesilinder (mõlemad pooled) (2)
[Joonis 292].

Joonis 293



5. Tagumine juhtimislüli (mõlemad pooled) (2)
[Joonis 293].

Joonis 294

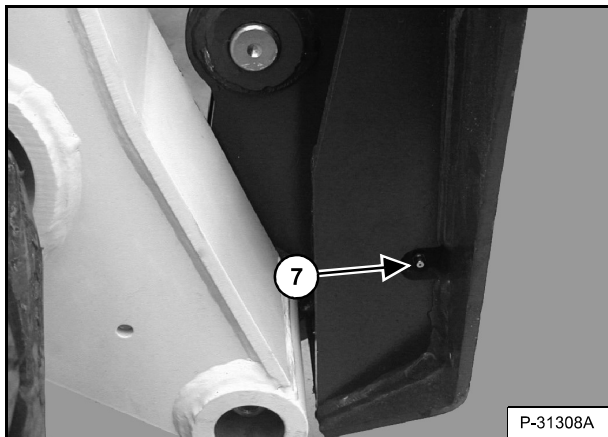


6. Eesmine juhtimislüli (mõlemad pooled) (2)
[Joonis 294].

LAADURI MÄÄRIMINE (JÄTK)

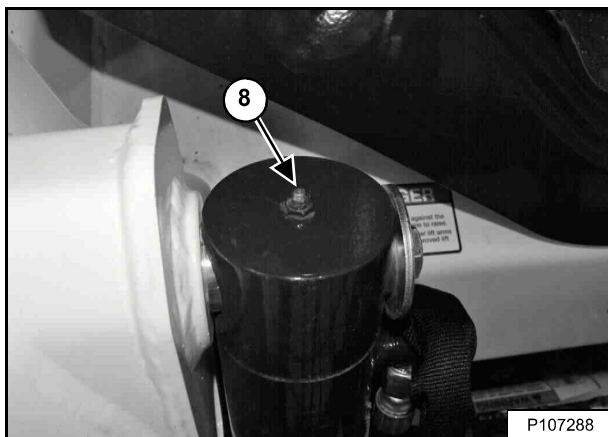
Määrimiskohad (järg)

Joonis 295



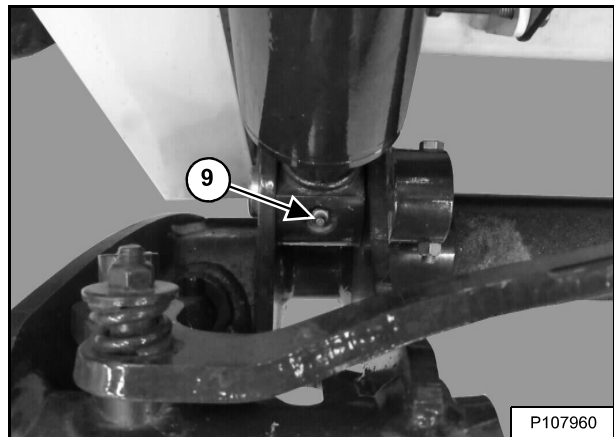
7. Bob-Tach-kiil (mõlemad pooled) (2) [Joonis 295].

Joonis 296



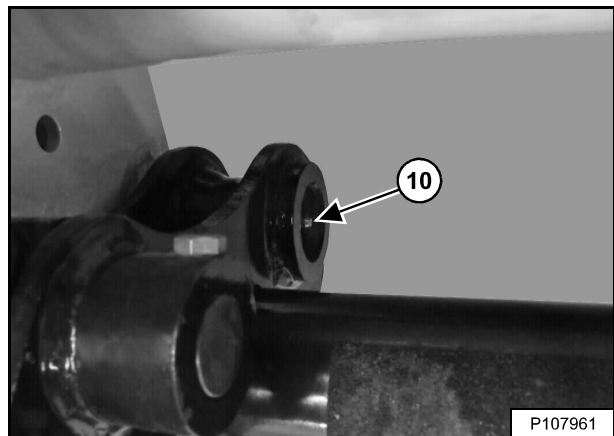
8. Aluse otsa kallutussilinder (mõlemad pooled) (2) [Joonis 296].

Joonis 297



9. Varda otsa kallutussilinder (mõlemad pooled) (2) [Joonis 297].

Joonis 298

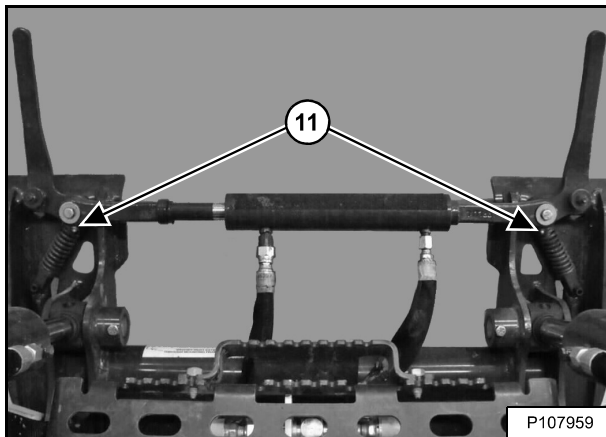


10. Bob-Tach pöördtihvt (mõlemad pooled) (2) [Joonis 298].

LAADURI MÄÄRIMINE (JÄTK)

Määrimiskohad (järg)

Joonis 299



11. Power Bob-Tach hüdraulikasilinder (olemasolul) (2)
[Joonis 299].

ROOMIKU RULLIKU JA PINGUTUSRATTA MÄÄRIMINE

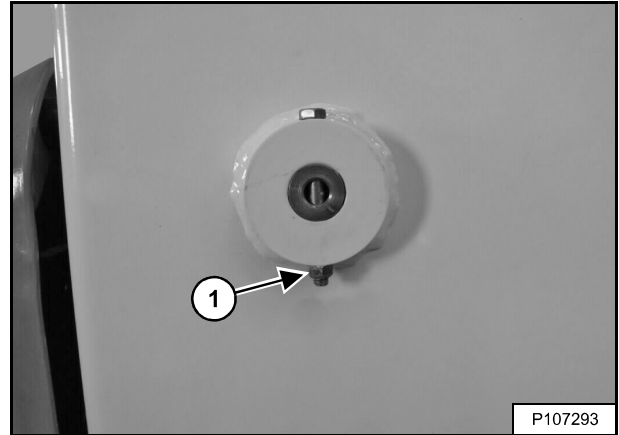
Kirjeldus

Roomiku rullikutel ja pingutusratastel on suletud laagrid, mis ei vaja määrimist.

PÖÖRDETIHVTID

Ülevaatus ja hooldus

Joonis 300



Kõikidel tõstehoobadel ja silindrite pöördtelgedel on suur tihvt, mis on paigutatud kinnituspoldi ja lukustusmutteriga (1) [Joonis 300].

Kontrollige, et lukustusmutrid oleksid pingutatud pöördemomendiga 48–54 N•m (35–40 ft-lb).