

## HIDRAULISKĀ EKSKAVATORA EĻĻOŠANA

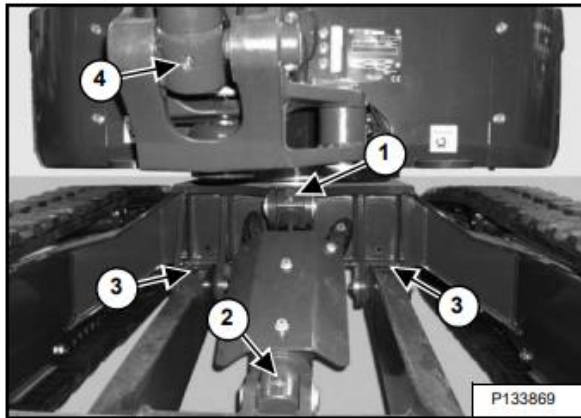
### Eļļošanas vietas

Lai mašīna darbotos teicami, eļļojiet ekskavatoru, kā tas norādīts apkopes grafikā. (Skatīt APKOPES GRAFIKS 109. lpp.)

Eļļojot ekskavatoru, vienmēr lietojiet labas kvalitātes lītiņa bāzes universālo smērvielu. Uzklājiet smērvielu, līdz kļūst redzama liekā smērviela.

Ieeļļojiet tālāk norādītās ekskavatora vietas **KATRAS 8–10 DARBA STUNDAS**.

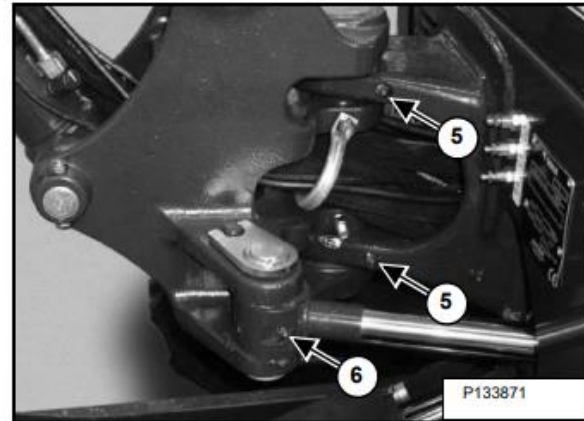
#### 263. attēls



#### Atsauces apraksts (nipeļu skaits)

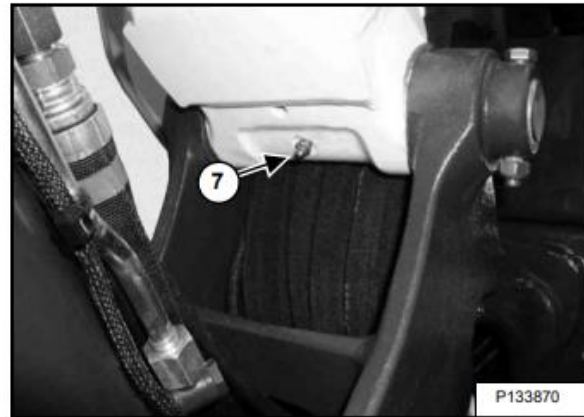
1. Lāpsta cilindra stieņa gals (1) [263. attēls].
2. Lāpsta cilindra pamatnes gals (1) [263. attēls].
3. Lāpsta šarnīri (2) [263. attēls].
4. Izlīces cilindra pamatnes gals (1) [263. attēls].

#### 264. attēls



5. Izlīces šūpotnes šarnīrs (3) [264. attēls].
6. Izlīces šūpotnes cilindra stieņa gals (1) [264. attēls].

#### 265. attēls

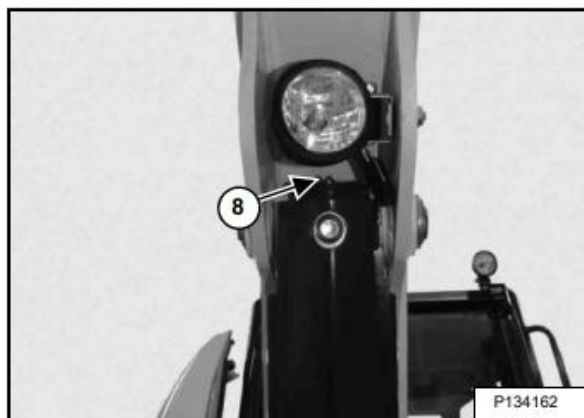


7. Izlīces šarnīrs (1) [265. attēls].

## HIDRAULISKĀ EKSKAVATORA EĻĻOŠANA (TURPINĀJUMS)

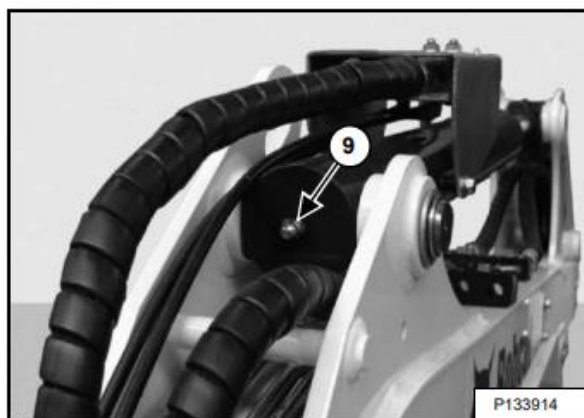
### Eļļošanas vietas (turpinājums)

#### 266. attēls



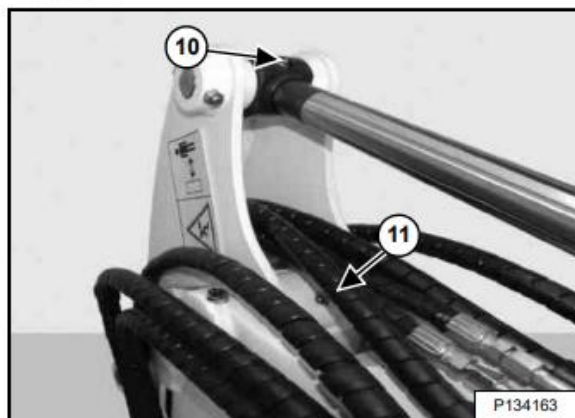
8. Izlīces cilindra stieņa gals (1) [266. attēls].

#### 267. attēls



9. Strēles cilindra pamatnes gals (1) [267. attēls].

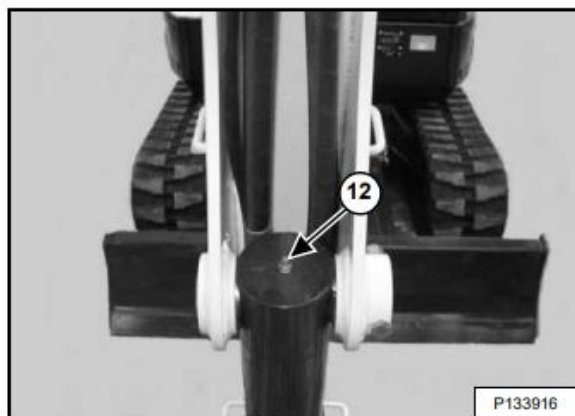
#### 268. attēls



10. Strēles cilindra stieņa gals (1) [268. attēls].

11. Strēles šarnīrs (1) [268. attēls].

#### 269. attēls

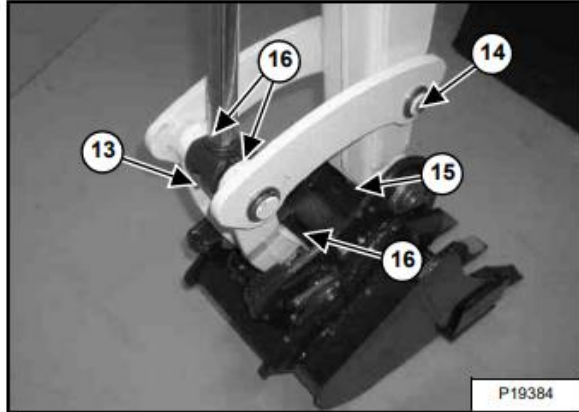


12. Kausa cilindra pamatnes gals (1) [269. attēls].

## HIDRAULISKĀ EKSKAVATORA EIĻĻOŠANA (TURPINĀJUMS)

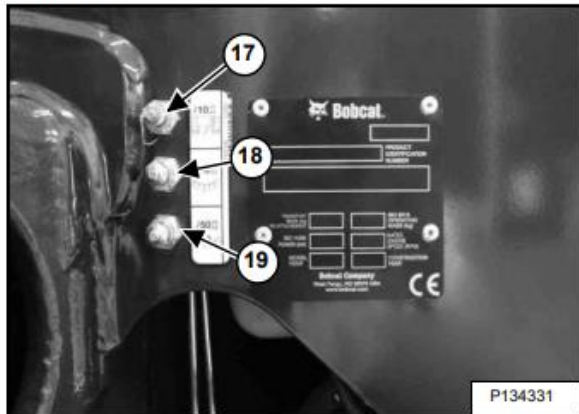
### EiĻĻošanas vietas (turpinājums)

#### 270. attēls



- 13. Kausa cilindra stieņa gals (1) [270. attēls].
- 14. Kausa savienojuma tapa (1) [270. attēls].
- 15. Kausa šarnīrs (1) [270. attēls].
- 16. Kausa savienojums (3) [270. attēls].

#### 271. attēls



- 17. Izlices pagriešanas cilindra pamatne (1) [271. attēls].

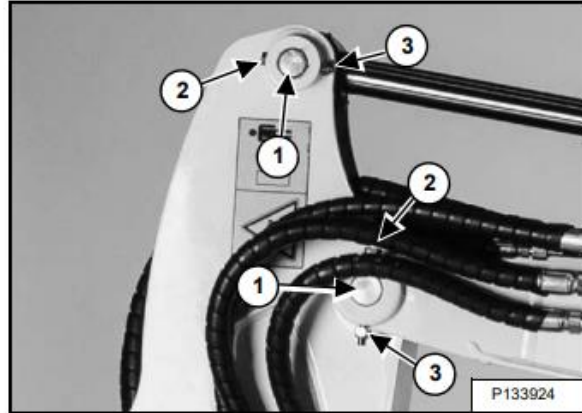
Ieeļļojiet tālāk norādītās hidrauliskā ekskavatora vietas pēc **KATRĀM 50 STUNDĀM**.

- 18. Pagriešanas gredzens (1) [271. attēls].
- 19. Pagriešanas zobrats (1) [271. attēls]. (Iepildiet trīs līdz četras smērvielas devas un pagrieziet augšējo platformu par 90°. Iepildiet trīs līdz četras smērvielas devas un vēlreiz pagrieziet augšējo platformu par 90°. Turpiniet, līdz pagriešanas zobrats ir iesmērēts četrās pozīcijās.)

## ŠARNĪRU TAPAS

### Apskate un apkope

#### 272. attēls



Šarnīriem un cilindriem (1. norāde) ir liela tapa, kas tiek noturēta pozīcijā ar skrūvi (2. norāde) un uzgriezni (3. norāde) [272. attēls], kas nofiksē tapu.

**Uzstādīšana.** Kad uzgrieznis (3. norāde) un skrūve (2. norāde) [272. attēls] ir pievilkti kopā, skrūvei vajadzētu brīvi rotēt.