

HÜDRAULILISE EKSKAVAATORI MÄÄRIMINE

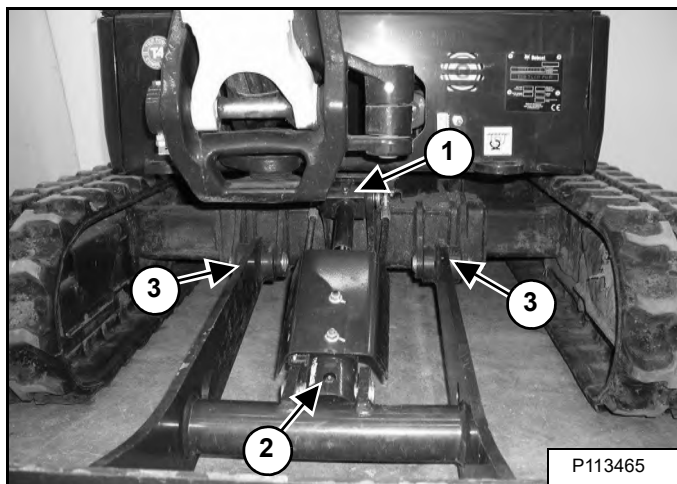
Määrimiskohad

Parima töövõime tagamiseks määrige ekskavaatorit hoolduskava kohaselt. (Vt HOOLDUSKAVA lk 103.)

Kasutage alati masina määrimiseks head liitiumipõhist universaalmääret. Kandke määret peale, kuni see hakkab välja voolama.

Järgmisi ekskavaatori määrdepunkte määrige **IGA 8–10 TÖÖTUNNI JÄREL**.

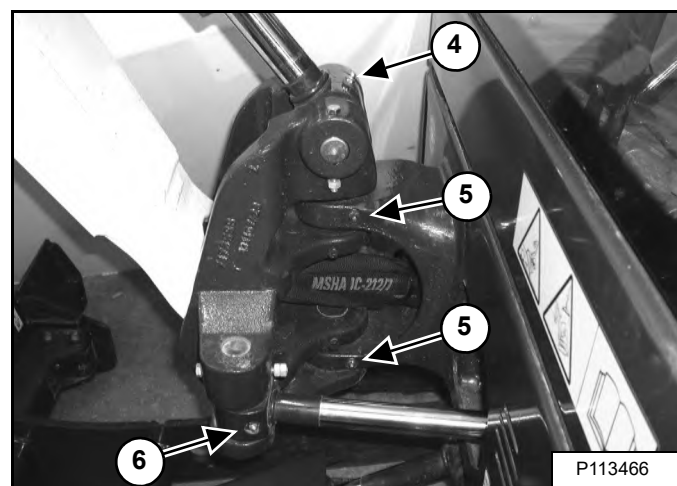
joonis 213



Määrimiskohtade kirjeldus (määrdeniplite arv)

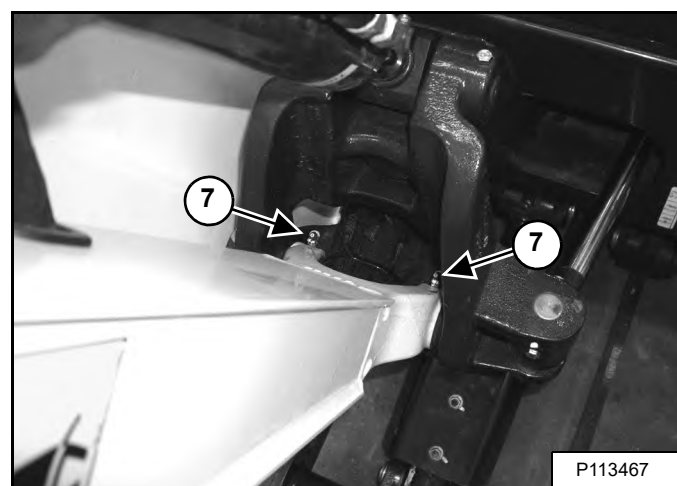
1. Hölma silindrivarre ots (1) [joonis 213]
2. Hölma silindripõhja ots (1) [joonis 213]
3. Hölma pöördeteljed (2) [joonis 213]

joonis 214



4. Noole silindri vardaots (1) [joonis 214]
5. Poomi pöördtelje teljepoldid (3) [joonis 214]
6. Poomi pöörsilindrivarre ots (1) [joonis 214]

joonis 215

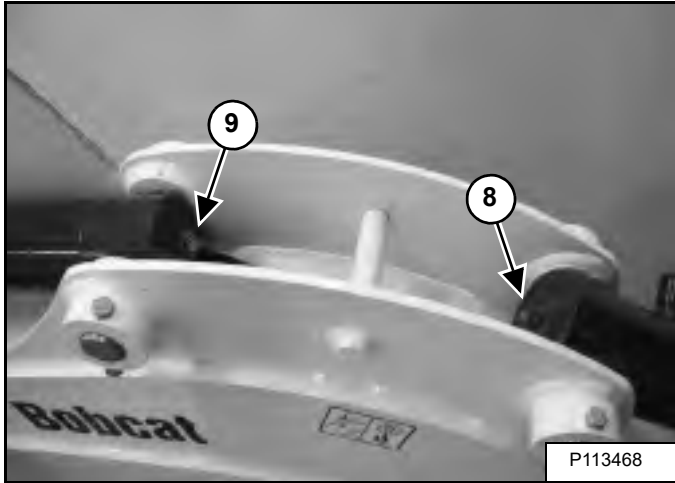


7. Poomi pöördetelg (2) [joonis 215]

HÜDRAULILISE EKSKAVAATORI MÄÄRIMINE (JÄRG)

Määrimiskohad (järg)

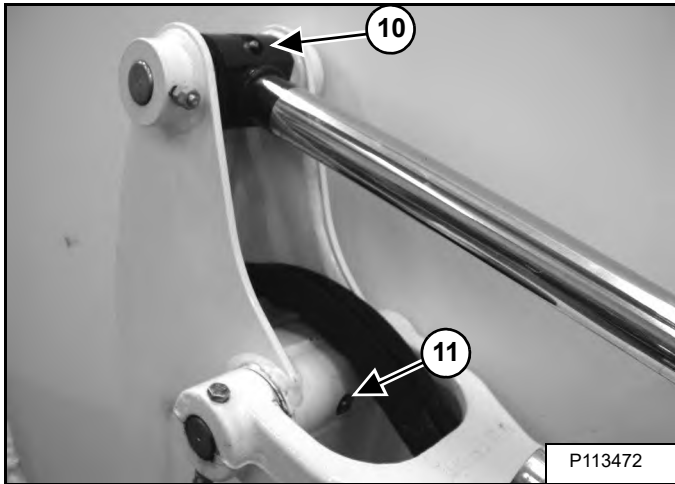
joonis 216



8. Poomi silindripõhja ots (1) [joonis 216]

9. Tõstelüli silindripõhja ots (1) [joonis 216]

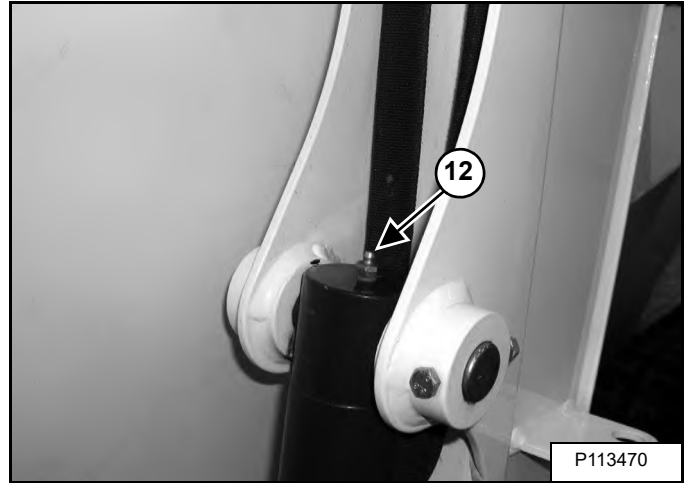
joonis 217



10. Tõstelüli silindrivarre ots (1) [joonis 217]

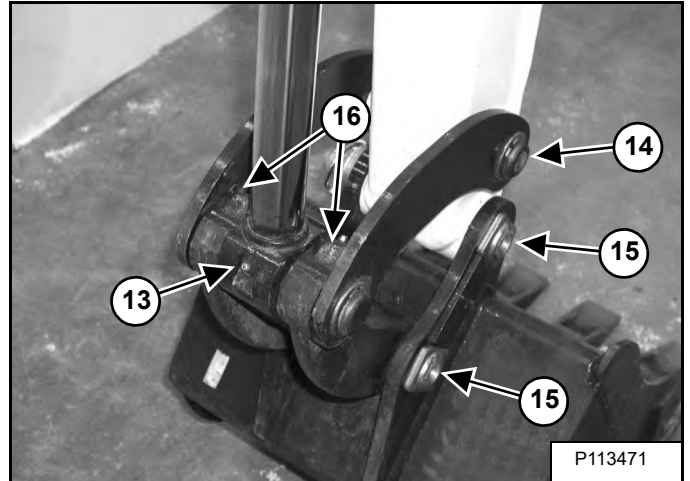
11. Tõstelüli pöördetelg (1) [joonis 217]

joonis 218



12. Kopa silindripõhja ots (1) [joonis 218]

joonis 219



13. Kopa silindrivarre ots (1) [joonis 219]

14. Kopa lüli tihvt (1) [joonis 219]

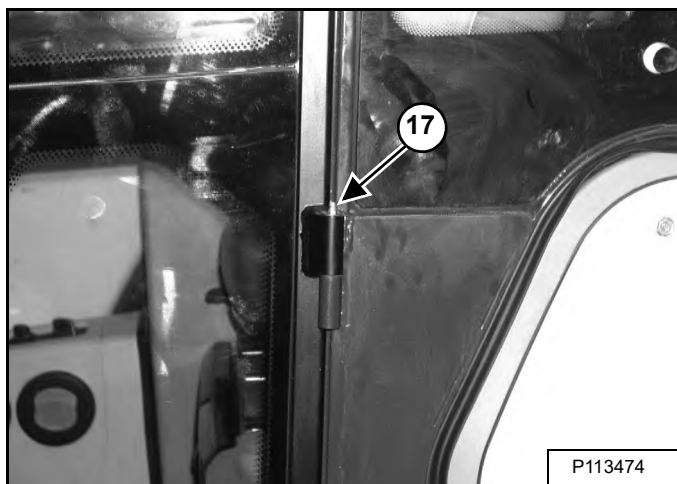
15. Kopa pöördetelg (2) [joonis 219]

16. Kopa lüli (2) [joonis 219]

HÜDRAULILISE EKSKAVAATORI MÄÄRIMINE (JÄRG)

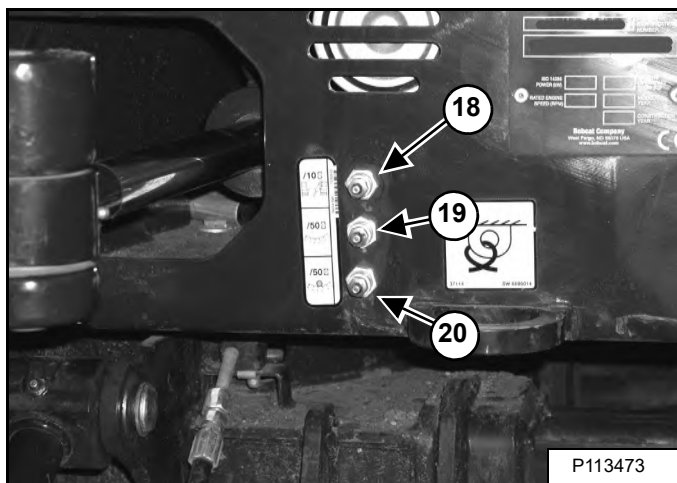
Määrimiskohad (järg)

joonis 220



17. Kabiiniukse hinged (3) [joonis 220] (kui on olemas)

joonis 221



18. Noole pöördemehhanismi silindripõhi (1) [joonis 221]

Järgnevaid ekskavaatori määrdpunkte määrige **IGA 50 TÖÖTUNNI JÄREL**.

19. Pöörderingi ringjoon (1) [joonis 221]

20. Pöördetelje hammasratas (1) [joonis 221] (Pumbake määret kolm kuni neli korda ja seejärel pöörake ülaosa 90° võrra. Pumbake määret kolm kuni neli korda ja pöörake jälle ülaosa 90° võrra. Korrake protseduuri, kuni pöördtelje hammasratta kõik neli asendit on määritud.)